

汕头冷轧带肋钢筋机组性能|冷轧带肋钢筋机组价格

产品名称	汕头冷轧带肋钢筋机组性能 冷轧带肋钢筋机组价格
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

汕头冷轧带肋钢筋机组性能|冷轧带肋钢筋机组价格

安阳市合力高速冷轧有限公司致力于不断革新冷轧带肋钢筋制造工艺和研发现代化冷轧带肋钢筋机组科技型企业，经过合力人的不懈努力，终于换回丰收的硕果。研发出的新型设备轧制出的冷轧带肋钢筋具有延性高、塑性强、强度高优点，颠覆了传统冷轧带肋钢筋加工行业发展模式，开创了冷轧高强钢筋新时代。

合力冷轧的产品达到市场货用户手中后，一般都会再次接到质监部门的检验。最近，由武汉和长沙两个质监站产品检测的结果显示，合力冷轧生产的高延性冷轧带肋钢筋产品质量完全合格，并超出国际标准。他们检验的依据都是按gb1499.2—2007中的hrb400钢筋要求。其中长沙质检站检验4跟6毫米钢筋的屈服强度、抗拉强度、断后伸长、弯曲性能，结论完全符合gb1499.2—2007中的hrb400钢筋要求。

长沙荷花建设质检报告，屈服强度分别达到600、615，比国标400mpa钢筋高出200、215mpa；抗拉强度分别达到680、685，比国标570mpa高出110、115；延伸率达到20%，比国家标准14%高出6%；屈服比达到1.13、1.11，都超过国家标准。

合力冷轧2013年年度大事记

1、大型冷轧带肋钢筋机组装备技术改造实现重大突破。从原料自动上线、采用无扭轧制、在线热处理扩容、低温吐丝，到集卷分切转运、自动打包，进行了全面技术改造，全程实现了大型化、自动化、连续化作业。为企业生产高质量、高性能、减量化产品、实现产业化发展，打下良好的工艺装备基础。

2、国家发改委对新技术装备政策支持。国家发改委发布第21号令：对《产业结构调整指导目录（2011年本）》有关条目进行了调整，修改了有关条款。目录明确指出：2013年1月1日起“全面淘汰单机年产能1万吨以下的冷轧带肋钢筋生产装备（高延性冷轧带肋钢筋除外）”。为高延性冷轧带肋钢筋机组装备的推广提供了政策支持和良好的发展机遇。

3、省建标准将高延性冷轧带肋钢筋列入技术规程。规程列入crb600h高延性冷轧带肋钢筋，以利于细直径高强钢筋在板、墙类构件中的推广应用。

4、住建部办法全国建设行业科技成果推广证书，河南省住房和城乡建设厅给合力冷轧办法高延性冷轧带肋钢筋新产品、生产装备新技术推广证书，为新技术新产品的推广应用提供支持。

5、安阳市市委书记来司考察，对公司参与起草国家标准和行业标准、拥有自主知识产权给与高度评价，表示合力企业站在行业的技术高端，科技成果推广证书含金量很高。

6、新产品

在安阳市建设大厦应

用效果好。据安阳市建筑设计院设计的安

阳建设大厦应用中的crb600h

钢筋的报告，抗拉强度设计值为415mpa，明显高于设计值为360mpa的三级钢，每平方节材1.5公斤，5万平米的建设大厦节材75吨，约合30万元，既省钢筋又省钱，节材效果十分明显。

7、企业知名度大大提高，合力冷轧被市政府命名为“安阳市优秀民营企业”，公司董事长翟文、总经理翟武先后被评为优秀民营企业家和感动安阳年度十大杰出创业功臣。

合力冷自主研发生产的两肋冷轧机、带肋钢筋设备、冷轧带肋钢筋生产线、冷轧带肋钢筋机组、冷轧螺纹钢设备、冷轧带肋钢筋中频生产线，原材料经过强力轧机冷轧在经过中频电源热处理后，外觀光亮、发蓝、肋纹饱满清晰，其优越的力学综合性能是代替冷轧钢筋的优秀新型冷轧高强钢筋建材。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取冷轧带肋钢筋机组性能及冷轧带肋钢筋机组价格等相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，合力掌握核心科技 选择合力 更给力。