

# PA6 DUPONT 产量足随时欢迎咨询中国代理

产品名称	PA6 DUPONT 产量足随时欢迎咨询中国代理
公司名称	上海远华塑国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	应用:多样化用途
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层（注册地址）
联系电话	13671664550 13671664550

## 产品详情

PA6 DUPONT 产量足随时欢迎咨询中国代理

PA6用途:运输:散热风属、门把、油盖、进气隔机、水箱护盖、灯座，电子电器:电器、连接器、卷线执、定时器护盖、断路器、开关壳座、电线被置、电气零件。工业零件:椅座、自行车柜

溜冰鞋座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具,齿轮、座垫、凸，织:纺织发拉炼、人造纤维,建筑:户车、龙皮(农业用)。日用品:子、包装材料、周子、家用品、袜子、绳子、

刷毛、衣材用品。其它:渔网、轴套、齿轮、外壳、配件、运动用品、医疗器具。

干燥处理:

由于PA6很容易吸败水分，因城加工前的于特利要牛意，如里料是里防水材装供应的，则容黑应保持密讯 如里源度大2%、建议在80:C以上的执空与中是16小时、如里材起只经东空

中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ° C，8小时以上的真空烘干。

熔融温度:

230-280 ° C，对于增强品种为250-280 ° C

模具温度:

80-90C，懂具温度很显着地是响结晶度，而结星度又影响着垫件的机械特性，对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90C，对于营里的、流程较长的起件也建议施用较高的模具

度，增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却峰低了韧性，如果壁厚大于3mm，建议使用20-40C

的低温模具，对于玻璃纤维增理材料模具温度应大于80C.