

崇左W1型弹条生产工厂

产品名称	崇左W1型弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

崇左W1型弹条生产工厂 2路基地段CRTSI型双块式无砟轨道与弹条型扣件和弹条型扣件不同,弹条安装时沿垂直钢轨的方向插入,由于钢轨的横向移动受绝缘轨距块约束,因而弹条不容易退出交叉支撑转向架所采用的两级刚度弹簧为内、外圈弹簧不等高结构,空车时仅外圈弹簧承载,重车时由内、外圈弹簧共同承载后,将旧钢轨和新钢轨(在拆除鱼尾板后)焊接在一起并打磨

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅员广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

扭矩系数及影响因素 扭矩系数K是螺纹形状、螺纹间摩擦、螺母垫圈支承面间的摩擦等主要参数的函数,当螺纹的几何尺寸确定后,影响扭矩系数因素主要是螺纹间摩擦系数和螺母与垫圈支承面间的摩擦系数 μn ,因此,扭矩系的大小及其离散性与螺栓、螺母、垫圈三者的加工精度、热处理工艺、表面状态、摩擦系数以及螺纹损伤情况有关,是体现连接副(螺栓、螺母、垫圈)整体质量的一个重要参数(五)道岔区板式无砟轨道直埋式是在浇注混凝土时将螺栓与铁同时预埋,使螺栓与混凝土道床结合为一体

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。