

石膏线模具硅胶 石膏装饰建材液态翻模硅胶 精密花纹工艺品矽胶

产品名称	石膏线模具硅胶 石膏装饰建材液态翻模硅胶 精密花纹工艺品矽胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

石膏线模具硅胶基本介绍：

石膏线模具硅胶，一般采用的是缩合型模具硅胶，也有客户喜欢用加成型模具硅胶，两者均为双组份硅胶，液体硅橡胶，A组份是可流动性的液体硅胶，B组份是固化剂（硫化剂），二者混合后能快速成型。其中，缩合型模具硅胶为非食品级，也就是工业级硅胶，加成型硅胶为食品级硅胶，不但可以用于石膏产品的硅胶模具制作，还可用于食品的模具制作。

[石膏线模具硅胶](#)的主要用途：

石膏线模具硅胶适合各种大中小件石膏工艺品、石膏装饰建材、建筑装潢工艺件的复制及其精密花纹工艺品的硅胶模具制作。可用于各种大中小件石膏工艺品、石膏线条、罗马柱、文化石、家私装饰品、石雕人物、树脂工艺品、聚氨酯摆件、仿真动植物雕塑等产品的硅胶模具制作。

石膏线模具硅胶的主要性能特点：

- 1、流动性好、易灌注、易排泡，操作简单。
- 2、做出来的模具不变形、耐高低温、耐老化，不胀大。
- 3、拉力好，撕裂强度高,简单脱模,可重复运用。
- 4、良好的耐气候性、耐酸碱、线收缩率低（ 0.3%）。
- 5、室温快速固化，可根据客户要求特调生产。

石膏线硅胶模具制作的操作步骤说明：

石膏线硅胶模具的制作主要分为灌模和刷模两种，灌模居多；但其他产品，如果花纹简单且产品厚度小于0.5米的产品，用灌模居多；花纹复杂且产品厚度大于0.5米的，刷模居多，能节省硅胶的使用成本。

石膏线模具硅胶的注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高则削减。固化剂运用过量，硅胶模具会变硬变脆；固化剂运用过少，操作时刻会延长。
- 2、为了您的硅胶模具能到达zuijia运用效果，请将模具寄存最少24小时后运用。