

饲料生产许可证，饲料生产过程控制——产品混合均匀度的控制

产品名称	饲料生产许可证，饲料生产过程控制——产品混合均匀度的控制
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

产品详情

产品混合均匀度的控制

【规范原文】第二十一条 企业应当对生产配方中添加比例小于0.2%的原料进行预混合。第二十二条 企业应当根据产品混合均匀度要求，确定产品的zuijia混合时间，填写并保存zuijia混合时间实验记录。实验记录应当包括混合机编号、混合物料名称、混合次数、混合时间、检验结果、zuijia混合时间、检验日期和检验人等信息。企业应当每6个月按照产品类别(添加剂预混合饲料、配合饲料、浓缩饲料、精料补充料)进行至少1次混合均匀度验证，填写并保存混合均匀度验证记录。验证记录应当包括产品名称、混合机编号、混合时间、检验方法、检验结果、验证结论、检验日期和检验人等信息。混合机发生故障经修复投入生产前，应当按照前款规定进行混合均匀度验证。【条文解读】对生产配方中添加比例小于0.2%的原料必须进行预混合，确定产品的zuijia混合时间，定期或不定期进行产品混合均匀度的验证。一、微量组分的预混合对于生产配方中添加剂量小于0.2%的微量组分，如药物饲料添加剂和单体的亚硒酸钠、叶酸、维生素B₆等，应加入适宜、适量的载体或稀释剂进行扩容，使用混合机进行稀释或预混合处理。在预混作业过程中，应注意被混合物料的添加顺序和混合机充满系数。为了确保预混合效果，在微量组分预混合前，应确定zuijia预混合时间，并严格按照zuijia预混合时间进行预混合作业。所采用的预混合机(含混合机缓冲仓)与物料接触部分使用不锈钢制造，其混合均匀度变异系数不大于5%。二、产品zuijia混合时间的确定混合时间是保证产品混合均匀度的主要参数之一。企业应当根据产品混合均匀度标准的要求，确定产品的zuijia混合时间。产品zuijia混合时间的确定，一般按照以下步骤进行：1.混合时间的设定与采样 对每类产品分别设定不同的混合时间，样品编号后送实验室进行混合均匀度检测。建议最少设定3~5个混合时间点，具体混合时间的设定应以混合机产品说明书中要求的混合时间为中点，分别向两侧设定适当的时间点。例如，混合机说明书中要求的混合时间为90秒，可设定60秒、75秒、90秒、105秒和120秒为zuijia混合时间确定实验的时间点。2.产品混合均匀度的测定方法 采用《饲料产品混合均匀度的测定》(GB/T5918)或《微量元素预混合饲料混合均匀度的测定》(GB/T10649)规定的方法，分别对不同混合时间所采集的样品进行混合均匀度变异系数测定。3.zuijia混合时间的确定 通过比较不同混合时间样品混合均匀度的变异系数，结合产品混合均匀度的标准要求和能耗情况，确定该产品zuijia混合时间。这里应注意zuijia混合时间不一定是变异系数最小的时间，如混合时间60秒、75秒、90秒、105秒、120秒的变异系数CV值分别为7.3%、5.4%、4.6%、4.1%、3.9%，zuijia混合时间应从法规或标准要求、生产效率、能耗等方面进行综合考虑，选择混合时间为90秒为zuijia混合时间。4.产品zuijia混合时间实验记录产

品zuijia混合时间实验记录应包括混合机编号、混合物料名称、混合次数、混合时间、检验结果、zuijia混合时间、检验日期和检验人等信息。三、产品混合均匀度的定期验证为了保证产品混合均匀度的稳定性，企业应当按照产品类别对混合均匀度进行定期验证。如果验证结果不符合产品混合均匀度标准要求，应重新确定该产品zuijia混合时间。产品混合均匀度定期验证有以下几点要求：1.验证周期每6个月对每种类别的产品进行至少1次混合均匀度验证。2.产品类别是指添加剂预混合饲料、配合饲料、浓缩饲料、精料补充料。3.产品混合均匀度的测定方法 产品混合均匀度的测定：配合饲料、浓缩饲料、精料补充料采用《饲料产品混合均匀度的测定》(GB/T

5918)测定，微量元素预混合饲料采用《微量元素预混合饲料混合均匀度的测定》(GB/T 10649)测定。4.混合均匀度的判定 如果验证结果满足产品混合均匀度的标准要求，可继续生产；如果产品均匀度不能达到标准要求，应停止生产，查找原因并采取有效措施，重新确定产品的zuijia混合时间。5.产品混合均匀度定期验证记录 应包括产品名称、混合机编号、混合时间、检验方法、检验结果、验证结论、检验日期和检验人等信息。四、混合机修复后混合均匀度的验证混合机发生故障经修复投入生产前，应当对产品混合均匀度进行验证。混合机修复后，产品混合均匀度验证应注意以下几点：1.混合机故障凡是影响混合机混合均匀度的故障，如转子变形和磨损后修复或更换、调整混合机间隙、更换或维修卸料装置等，均应对产品混合均匀度进行验证。2.产品混合均匀度的检测方法 产品混合均匀度的测定采用《饲料产品混合均匀度的测定》(GB/T 5918)或《微量元素预混合饲料混合均匀度的测定》(GB/T 10649)规定的方法。3.混合均匀度的判定 经过验证产品混合均匀度满足产品标准要求，混合机方可投入生产；如果均匀度不能满足标准要求，应检查维修效果，查找原因，或重新确定产品zuijia混合时间。4.混合机修复后混合均匀度的验证记录 应包括产品名称、混合机编号、混合时间、检验方法、检验结果、验证结论、检验日期和检验人等信息。