

316l焊接工艺评定，无锡钢材检测机构

产品名称	316l焊接工艺评定，无锡钢材检测机构
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

316l焊接工艺评定，无锡钢材检测机构

动力电池箱体锈蚀现象的失效模式

1.1 拉铆螺母锈蚀

动力蓄电池箱体通常会设计密封翻边来加强其密封性，而上箱盖与下箱体的链接结构通常设计为下箱体的安装孔用拉铆螺母铆接，从而使上盖与下箱体能用螺栓固定，达到一定的密封等级要求。拉铆螺母锈蚀状态通常如图1所示，由于拉铆螺母是在箱体电泳后拉铆固定上，故螺母的防腐性与其表面处理工艺及材料密不可分。螺母为标准件，其表面处理工艺一般为镀锌、镀彩锌、达克罗、镀锌镍等。其中，达克罗涂层是一种以锌粉、铝粉、铬酸和去离子水为主要成分的防腐涂料，一般为浸渍或喷涂工艺处理，而传统一般为电镀锌、热浸锌工艺。单从达克罗的耐腐蚀性能看，其能达到720h盐雾要求，所以使用广泛。