

江门冷轧带肋钢筋生产线价格

产品名称	江门冷轧带肋钢筋生产线价格
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

江门冷轧带肋钢筋生产线价格|冷轧带肋钢筋生产线性能

安阳市合力高速冷轧有限公司致力于冷轧带肋钢筋轧制工艺的技术创新，最新通过研制投产的第六代冷轧带肋钢筋生产线，实现了工艺、装备、产品三位一体重大突破，使企业实现了转型升级。

- 1、升级冷轧带肋钢筋工艺技术，将冷轧与热处理技术想融合，攻克延性偏低的行业难题，提高了钢筋的综合性能，为用经济合理的方式发展高效节约环保型建筑用钢开辟了新道路。
- 2、产品质量升级，采用普碳钢通过自主知识产权的冷轧热处理新工艺，无需添加任何微量合金元素，生产500mpa级高强钢筋，达到节约资源、节约能源、减少排放、环境友好、易于循环的经济效益和社会效果，产品的低成本、高质量、高性能符合国家的产业政策。
- 3、装备水平升级，将工艺技术与信息化技术向融合，实现了生产装备的自动化、连续化、高速化、大型化作业，为产业化发展提供了物质条件。
- 4、专利标准升级，公司拥有44项国家专利，其中10项发明专利，具有自主知识产权，参与6项国家及行业标准的制修订工作，站在行业高端，去的行业话语权。国家发改委在产业结构指导目录中支持高延性冷轧带肋钢筋新技术，为产业化发展提供了政策依据和法规保障。
- 5、应用效果升级，国家住房和城乡建设部发布《冷轧带肋钢筋混凝土机构技术规程》，首次将高延性冷轧带肋钢筋纳入规程，并将强度设计值由360mpa提高到415mpa，比热轧三级钢节约13%左右的钢材，安阳建设大厦5万平方米的工程，每平方米节约1.5公斤，共计节约75吨钢材，价值30万元，在工程应用中经

济效益明显。

合力冷轧的技术创业，站在了本行业的技术前沿，成为高延性冷轧带肋筋实现产业化发展的领跑者。如何把科技成果转换为生产力，使得新产品实现产业化发展，这是合力人在推广应用高延性冷轧带肋钢筋过程中遇到的新课题，也是面临的新机遇。

首先，淘汰落后冷轧带肋钢筋生产线装备的新机遇。国家产业政策明确规定，从2013年1月1日起，全面淘汰单机年产能1万吨以下的冷轧带肋钢筋生产线设备(高延性冷轧带肋钢筋除外)。全国现有1000多家冷轧带肋钢筋生产线厂家将被分批淘汰，这些企业中规模较大的要想生存，转型升级是唯一出路。

其次，淘汰一级钢的新机遇。加速淘汰一级钢、二级钢是国家的产业政策，一级钢是高延性冷轧带肋钢筋的原材料，经过冷轧热处理工艺，达到四级钢标准，成为节材节能的环保型产品，是一种经济合理的提高钢筋强度延性的有效方法，也是一级钢转型升级的又一途径。

第三，国家推广高强钢筋的新机遇。高延性冷轧带肋钢筋属于高强钢筋，在板、墙类构建中应用独具优势，房屋建筑基础板、楼板、地平用量极大，据估计，全国每年在板墙类结构中应用约需要3000万吨以上，市场需求量极大。

第四，钢筋焊接网发展的新机遇。钢筋焊接网是建筑行业正在推广的新技术，高延性冷轧带肋钢筋具有尺度精度高、抗拉强度高、表面质量好，易于矫直点焊等优点，是钢筋焊接网的首选材料。

在安阳市建委大力推广及各大设计院积极设计变更图纸的情况下，高延性冷轧带肋钢筋高强钢筋尽显其性能优势、质量优势和价格优势，让个多的使用单位的得到了实惠。现在安阳市区十多家、五个县城多家工地已在使用，其中紫薇壹号、建设大厦、林州十中等。

在河南郑州、南阳、商丘、湖南长沙、湖北武汉、安徽合肥等地建立了合作伙伴，客户对产品的外观、性能给与好评。

合力冷自主研发生产的两肋冷轧机、带肋钢筋设备、冷轧带肋钢筋生产线、冷轧带肋钢筋机组、冷轧螺纹钢设备、冷轧带肋钢筋中频生产线，原材料经过强力轧机冷轧在经过中频电源热处理后，外觀光亮、发蓝、肋纹饱满清晰，其优越的力学综合性能是代替冷轧钢筋的优秀新型冷轧高强钢筋建材。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取冷轧带肋钢筋生产线价格及冷轧带肋钢筋生产线性能等相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，合力掌握核心科技 选择合力 更给力。