

# 上海红木家具翻新松动 上海家具整修打蜡公司

产品名称	上海红木家具翻新松动 上海家具整修打蜡公司
公司名称	上海准家保洁服务有限公司
价格	300.00/平方
规格参数	
公司地址	上海中山路1000号
联系电话	021-56027975 13127807757

## 产品详情

上海老红木家具维修店公司021-50907242是一家专营红木家具和木制工艺品制造的专业修补上海红木家具维修我们承诺：以优惠的价格提供最优质的服务。上海红木家具维修中心24小时工作随叫随到，您满意是我们的服务宗旨。红木家具服务中心：专业维修红木家具各种红木家具八仙桌、桌、琴桌、太师椅、靠背椅、鸭蛋凳、方凳、三门衣柜、书橱、账台、梳妆台、大床，茶几等、(包括已坏红木零件)、各式老红木家具、白木家具柚木家具.雕花、字画扇子，旧书碑帖，砚台旧墨，瓷器玉器，竹木雕刻，古琴乐器，老式钟表，西洋摆件，皮箱，樟木箱，宁波香篮，绣品，手炉，像章等，专业估价鉴上海红木家具保养上海红木家具专修上海红木家具维修定并提供红木家具整修翻新业务。本红木家具、工艺品维修保养制作中式装修补漆、修复红木家具维修：家具变型，做漆、翻新、维修、保养并承接红木家具定制等专业红木家具维修古旧家具修复、翻新家具油漆。保养护理、维修、翻新、咨询服务于一体的综合企业。公司成立以来，聚集了一批在家具行业长期工作的专业人才、在红木家具业内享有良好的声誉。专业维修红木家具服务范围包括 ;翻新修补整修补漆等提供上门服务一、专业维修红木家具，服务范围包括：翻新、整修、分裂、掉漆、脱榫等服务。二、红木家具定期保养。三、修理各类实木地板。四、收购各类红木家具。五、出售各类老红木家具.本店常年收购各类老红木家具、如【八仙桌、桌、圆桌、琴桌、书桌、太师椅、靠背椅、圆凳、方凳、大衣橱、书橱、写字台、梳妆台、大床、高低床、沙发、茶几、镜框、画框、其他红木摆件等、(包括已坏红木零件)】、花梨木、紫檀木、黄花梨、晚清、民国时期西式家具、白木家具、柚木家具、榉木家具；收购价高于同类店，专业人员免费上门估价；旧瓷器,玉器,字画,印章,竹木牙雕、摆件,工艺品等物.收购价格高于同行

老家具翻新 021-56027975

- 1、打开：观察结构，小心拆开，尽量保持整件家具的完整性。先要仔细观察家具的结构，在不同部件上标好序号以方便后来安装，依据与原家具组装时相反的顺序把家具拆开。保持家具的完整性并尽量避免破坏漆膜和形成新的损伤，尽量避免动用刨。
- 2、清洗：除去浮尘和积土可用大功率吹风机吹，不能使用湿布擦，洗过的古旧家具需阴干一周以上，否则遇水膨胀后，拆开后的榫头就难以复原。然后视具体情况进行熏蒸消毒，以去除虫子与虫卵。
- 3、去漆(保旧工件除外)一般是用细砂纸轻轻打磨，较硬的部位使用刮。去漆时不能破坏原有的精雕部分，好比桌案类家具腿部常见的“一炷香”线脚，经过长时间的自然风化，十分脆弱，一旦磨掉，除非

线脚改制别样，否则就成为永久损坏，再怎么修也回不过神来。

4、选料：看清家具自己的木质及损坏程度及部位，实在需要配料，需找到同质，同色，同纹的老木料搭配，且要选择相对色浅的材料。即使情况特殊也要尽量使用木材纹理相近，颜色稍浅的材料代替。如腿足、扶手、角牙等部件，假如还有对称的另外一半在，就必须依据原样复制。假如同时缺失，则需要依据整件家具的形态风格，进行搭配和补充。好比圈椅背板上常用的挂牙是最不易保存下来的部分，其长度方向就是其纹理纵向延伸的方向，而在其宽度方向上，由于纵向木质纤维之间的结合力弱，而挂牙一般又很薄，通常不会超过五六毫米厚，很容易因纤维分离而断裂，只能选用同样材质的老材进行粘贴。胶合前需刨光粘合的表面，控制纹理方向一致，以消除明显的粘合缝隙，如不行则需要从新制作。最难修复的是雕刻的部位，图案缺失后，需用同样的风格修补，而每个时期，每个地方的工匠手法又不尽相同，即使使用同样的材质，明眼人也能看出破绽，何况大多雕刻部位的损伤是由于部件过于纤细，一旦局部腐朽或碰撞后，只能保留这种残缺美。

5、配料：依据加工要求和每件家具各部位的承受力，进行配料，要求无裂、无疤节、无腐烂。

6、打磨：家具漆面可直接用角磨机打磨，厚的桐油漆面需用喷灯烤化漆面后进行打磨；薄漆处可直接转入刮磨车间，用刮进行处理，打磨的要求是各部件打白到位，不留死角，不留表漆，油污，深浅一致。自然的木质肌理和纹路，是最耐看的朴素美。打磨去除木材表面的毛刺，就是为了表现自然的“包浆”效果。包浆是指，优质木材长时间使用后，表面形成的一层温润如玉的亮光，越用越亮，这种岁月的痕迹，就称为包浆。按收藏界的修复原则应该是尽可能地保留原有的包浆并尽快形成新的包浆效果，所以最好在家具表面烫蜡，好比柏木和榉木，经过打磨后烫蜡，用不了多久就会出现“包浆”，光洁度并不比硬木家具差。传统打磨用的是挫草，也就是节节草，学名叫做木则草，我国东北很多地方都有出产。用这种草泡水之后，可慢慢地磨出木头的光彩来。现代一般使用钢丝棉、高号数细砂纸(800号以上)、各种动物毛发(动物棕毛越硬越好)由粗到细多次打磨，之后再打蜡擦油，一般使用蜂蜡，越原始的蜡效果越好。

7、拼板：完整可用的板，用钢刷清板边，上胶后，拼接。弯板要进行调直：在弯料的四面刷水，用微火烘烤凸起的一面，待烤透后，将凹面向下，放在调直架中，一端固定，另一端用木棍向下顶，一段时间后，即直（勿把木料烤焦，勿用力太猛，把木料折断）。拼接后的板要求用卡子固定加压，常温需保持4—8小时。

8、试装：试装同保旧家具的试装要求。

9、组装：组装要求用特殊胶粉，按原结构组装，榫卯结构严紧，框类的对角线对称。整件家具无粉胶，四脚操平。