

空气压缩设备维修安装运行服务企业资质证书

产品名称	空气压缩设备维修安装运行服务企业资质证书
公司名称	高德资信评估（广东）有限公司
价格	.00/件
规格参数	申办范围:全国受理
公司地址	广州市天河区吉山新路街4号301-103
联系电话	18620070603 18620070603

产品详情

空气压缩设备维修安装运行服务企业资质证书

压缩机出故障也是经常的事儿，一般在压缩机的运行过程中也会出现一些故障，主要如下：

1、堵转（卡死）：压缩机不动，且发出“嗡嗡”声；

异物入，[曲轴](#)、活塞、气缸等运动部件卡死；

高低压侧的压力不平衡；

电机烧损；

电压过低；

压缩机缺油或[过负荷](#)运行，机械部件严磨；

油劣化，机械部件严磨；

低温制热时，压缩机温度过低；

压缩机[电容](#)损坏或衰减；

定转子间隙不良。

2、压缩机可以动作，但排气压力低：

压缩机吸入液体；

[冷凝器故障](#)；

保护器动作；

[管道阻力大](#)。

3、压缩机可以动作，但因电流逐渐增加而停机：

保护器动作；

吸气压力过高；

压缩机的机械部分受到损伤；

4、压缩机过电流：

两器故障；

制冷系统堵塞；

过载运行（[冷媒量](#)、电压）；

风机马达转速（[电容衰减](#)、风机故障）；

变频器要特别注意电控的故障。

三相机缺相运行，绕组烧损。

用外置过载保护器时，用[万用表](#)测量[过载保护器](#)是否导通，正常的是导通的。

5、噪音大：

压缩机启动时，3至5分钟内，由于系统不稳定，会有声音偏大现象；

管道振动声、马达和风叶声、[钣金共振声](#)；

系统内有空气混入时，会有气流声；

系统内有杂质或铜屑时，会发生金属撞击阀片声；

定转子间隙不良；

缺少冷冻机油；

[液态冷媒](#)进入压缩机，产生液压缩；

6、阀片坏（无吸排气能力、高低压串气）：

阀片间隙大、卡死（转子式）；

曲轴断，无转动；

弹簧断；

压缩机缺油、阀片磨耗过量；

异物进入压缩机气缸；

四通阀串气；

[缺冷媒](#)；

三相电源，电源反相会造成压缩机反转；

水分超标，产生冰堵现象。

7、[绕组电流](#)大：

系统其他部件（主要是电机、电控）工作是否正常；

定子烧损（线圈短路、过负荷、缺相运行、冷媒泄漏）；

冷媒充注量过多会造成功率高；

系统是否有可能堵塞情况，导致高压过高，低压过低的情况发生；

电容是否正常；

环境温度过高；

出现以上问题该如何解决呢？这时候就要具体问题具体分析了。压缩机出现故障后，可以按照以下步骤进行基本的判断和处理：

首先，检查压缩机的电源连接是否正常，是否有松动或损坏的情况。

检查压缩机的工作电压是否正常，通常应该在300V左右的[直流电压](#)。可以通过测量P+、N-之间的电压来确认。

检查+5V与+12V的输出是否正常，可以在室外主板上找点测量。

检测U、V、W三相是否有平衡的[交流电](#)输出。在检测U、V、W之间电压时，好是将压缩机连线拆下检查。

如果以上步骤都正常，那么可以检查压缩机线圈的[阻值](#)是否正常。压缩机三个端子的阻值应该相等，阻值应在1~3 之间。

如果以上步骤都无法找到问题，那么可能是压缩机的内部故障，建议联系的维修人员进行检修。

在处理故障时，还需要注意一些事项：

在拆卸和安装压缩机时，应严格注意零件的清洗，防止细小的砂粒或金属碎末破坏调压阀和补偿油泵

的正常工作，甚至能引起膜片的破裂。

如果发现[油压](#)

太低或太高，应检查相应的部位，如调压阀手柄

位置、[曲轴箱](#)中的油量、调压阀工作、补偿油泵工作以及油缸[活塞环](#)与缸壁及环槽间的漏油量等。

在排除故障时，应按照一定的顺序进行，从简单到复杂，从外表到内部，避免盲目拆卸和检查，浪费时间和精力。

总结：[压缩机制冷系统](#)

非常的复杂，除了定期检修维护，还是要像关注我们自身健康一样，注意其日常的运作。