

# 模切机液压泵站制造公司

产品名称	模切机液压泵站制造公司
公司名称	上海子鹰液压设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区洞泾镇振业路202号
联系电话	021-61525233 18049901826

## 产品详情

模切机液压泵站制造公司/压铸机泵站采用插装阀设计，集成在一块油路板上。插装阀具有动作快、流量大、渗漏少等优点，提高了泵站的可靠性。在控制程序上，首先使电磁铁yv10a、yv11通电。插装阀jv1、jv2处于开启状态，高、低压油泵均卸荷，油泵无负载启动。此设计的目的是减小过高的电动机启动电流，也有利于延长油泵的使用寿命。

液压系统的工作压力由压力阀vp2控制，插装阀jv2处于溢流状态，液压系统的工作压力为12 mpa；同时，在液压系统工作压力的作用下，压力阀vp1被打开，插装阀jv1开启，低压大流量油泵卸荷。此设计的目的是小流量高压油泵工作，提供各执行机构高油压；大流量低压油泵工作，提供各执行机构大流量。这种工作制度有效地节约了能源，提高了机器的运转效率，降低了用户的使用成本。

系统低压只在压铸机合型过程中使用。在控制程序上，使电磁铁yv10b通电。此时，液压系统的工作压力由压力阀vp3控制，插装阀jv2处于溢流状态，液压系统的工作压力为3.5 mpa。此设计的目的是由于压铸机合型部分重量较重，运动的摩擦力较大，系统低压能保证合型系统运行平稳；同时，由于高、低压油泵同时供油，提高了压铸机合型的速度，也就提高了压铸机的使用效率。

当压铸机各运动部件回到原位时，如果停顿时间超过30 s，在控制程序上，使电磁铁yv10a、yv11通电。插装阀jv1、jv2处于开启状态，高、低压油泵均卸荷。此设计的目的是节约能源，降低用户使用成本；同时防止压铸机误动作，保证工人的安全(当工人需要清理压铸模具时)。

原文引自：<http://www.shziyingyeya.com>

上海子鹰液压设备有限公司

技术：180 4990 1826

销售：135 0160 7526

总机：021-6152 5233

邮箱：ziyingyeya@163.com模切机液压泵站制造公司