

高精度平面研磨机，欢迎新老顾客购买

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 高精度平面研磨机，欢迎新老顾客购买 |
| 公司名称 | 深圳市方达研磨技术有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区石岩街道洲石路旭生实业梨园科技园B栋 |
| 联系电话 | 0755-36697113-806 18926019828 |

产品详情

这款研磨机在保证研磨加工精度和加工质量的同时，还显著降低加工成本，提高加工效率，使研磨技术进一步实用化。

主要用途：

广泛用于led蓝宝石衬底、光学玻璃晶片、石英晶片、模具、压缩机阀片，液压密封件，导光板、光纤接头等各种材料的单面研磨、抛光。

工作原理：

1. 本研磨机为精密研磨抛光设备，被磨、抛材料放于研磨盘上，研磨盘逆时针转动，修正轮带动工件自转，重力加压的方式对工件施压，工件与研磨盘作相对运转磨擦，来达到研磨抛光目的。
2. 研磨盘修整机构采用油压悬浮导轨前后往复运动，金刚石修面刀给研磨盘的研磨面进行精密修整，得到理想的平面效果。

特点：

1. 通常研磨盘传统的修面方式是采用电镀轮来修面，这种方式得到的修面效果不太理想。误差会有几十微米甚至上百微米，通过修整机修面后，研磨盘平面度可达到 $\pm .002\text{mm}$ 。工件加工后平面度可达到 $\pm 0.0005\text{mm}$ （ $\pm 50\text{nm}$ ）。
2. 系列研磨机工件加压采用压重块加压的方式，

技术参数：

| | |
|---------|-----------------------|
| 型 号 | fd-15tx |
| 研磨盘规格 | 380 × 140 × 12t |
| 最大工件尺寸 | 130mm |
| 陶瓷修正轮规格 | 178 mm × 140 mm 3个 |
| 研磨盘转速 | 0~110rpm |
| 定时范围 | 99分59秒 |
| 主电机功率 | 0.75kw 220v 单相 |
| 修面电机功率 | 0.1kw 220v 单相 |
| 修面速度 | 0---150 mm/分钟 |
| 外形尺寸 | 800 × 900 × 850 |
| 重 量 : | 350kg |