

# 电镀液检测试验，电镀液成分检测机构

产品名称	电镀液检测试验，电镀液成分检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间
联系电话	19826559728 19826559728

## 产品详情

电镀液是金属表面处理工艺中不可或缺的一部分。随着工业生产的不断发展，电镀液的质量和成分检测变得越来越重要。本机构提供专业的电镀液检测服务，确保您的生产过程稳定可靠。

### 电镀液检测项目

金属离子检测、浓度检测、成分分析、杂质检测、电导率检测、配方优化、镀层厚度检测、镀液寿命检测、

### 电镀液中铅含量检测方法

#### 1、荧光光谱法

该方法适用于电镀液中铅含量的快速检测。通过激发样品产生荧光，测量其强度，从而确定铅的浓度。该方法灵敏度高，操作简便。

#### 2、电化学分析法

电化学分析法是目前电镀液中铅含量检测常用的方法之一。该方法主要包括电位滴定法、极谱法和阳极溶出法。

##### a. 电位滴定法

通过测量滴定过程中电极的电位变化，从而计算出溶液中铅的含量。这种方法准确度高，但操作较为复杂。

##### b. 极谱法

该方法适用于电镀液中铅含量的快速检测。通过测量在固定电位下，铅离子在电极上还原产生的电流，从而确定铅的浓度。该方法灵敏度高，操作简便。

##### c. 阳极溶出法

该方法适用于电镀液中铅含量的快速检测。通过测量在固定电位下，铅离子在电极上氧化产生的电流，从而确定铅的浓度。该方法灵敏度高，操作简便。

### 电镀液检测标准举例

- 1、HG/T 4318-2012 镍钨合金电镀液
- 2、HG/T 4319-2012 铁镍钨合金电镀液
- 3、T/ICMTIA PC0017-2022 集成电路用锡银电镀液
- 4、SJ/T 11860-2022 电镀溶液试验方法
- 5、HB/Z 5099.7-2000 电镀银溶液分析方法 原子吸收光谱法测定电镀银溶液中铁、铜的含量
- 6、GB/T 8184-2004 铈电镀液
- 7、QJ/Z 176-1986 装饰铬电镀液分析方法
- 8、IPC TM-650 5.1.102-1975 焦磷酸铜电镀液分析

- 9、CSN 03 8526-1988 电镀液检查化学方法 . 镀铬液
- 10、FORD FLTM AH 005-1-2000 电镀溶液分析 镀锡
- 11、JB/T 7704.5-1995 电镀溶液试验方法.整平性试验

#### 电镀液检测范围

电镀钝化液、电镀电解液、镀镍电镀液、镀金电镀液、电镀锌液、电镀槽液、镀铬电镀液等。

#### 电镀液检测时间周期

到样后7-10个工作日（可加急），根据样品及其检测项目/方法会有所变动，具体需咨询工程师。

#### 电镀液检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
- 4、签约（签订合同和保密协议）；
- 5、完成检测（检测周期会根据样品及其检测项目/方法会有所变动，出具检测报告，售后服务）。

普高院毒棒或研究隆提德谷析州检测机理篇肥卷爾服务。成都技术武服等地区获得CNAS认证资质证书