

圣阳胶体储能电池GFMJ-800 2V800AH无线电通讯设备

产品名称	圣阳胶体储能电池GFMJ-800 2V800AH无线电通讯设备
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:GFMJ-800 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

- 1.根据用途或设计要求正确选择蓄电池的型号、规格和安装方式;
- 2.不同容量、不同厂家、不同性能、不同型号的蓄电池不能混合使用;3.蓄电池不宜倒置或装入密封容器中使用，尽量做到通风良好;4.蓄电池不宜靠近火源或在高温的地方使用和储存，应避免太阳光直射;5.蓄电池不要与有机溶剂直接接触，以避免蓄电池壳体变形或溶解;
- 6.蓄电池放电后长期搁置不使用应及时充电恢复容量;使用过程中，不要过放电。以避免因蓄电池极板过度硫酸盐化而影响蓄电池的容量和使用寿命;7.蓄电池应避免过充电，过充电会使安全阀频繁开启，造成蓄电池过量失水而提前终止蓄电池使用寿命;
- 8.蓄电池安装使用时应保持蓄电池整体的清洁，连接的部件必须牢固，避免因接触不良而引起的危害;
- 9.请不要拆开蓄电池或将蓄电池扔入火中，以免引起爆炸事故。

三、电池的存储:

蓄电池应存放在5-40 的清洁、干燥、通风的仓库。

不准倒置，不受阳光直射，离热源距离不得少于2米。

c)避免与任何有害物质接触，任何金属、杂质不得掉入电池内

四、电池保修须知:

a)本产品自出厂之日起整组质保18个月，质保期内如单体出现质量缺陷，公司将提供更换产品等服务。

b)购买单体电池用于客户自身更换客户原电池的现象，此类电池不在质保范围内。

由于不块/维拍但美及注音事而队操优

自行拆装由池成人人为损还由洲

1、免维护：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，不必定期补加水或硫酸，整个寿命期间无需补液维护。产生的气体而造成内压异常使蓄电池遭到破坏。全密闭电池在正常浮充情况下不会有电解液及酸雾排出，对人体无害。

2、安全：采用可自动开启、关闭的安全阀（VRLA），防止外部气体被吸入蓄电池内部而破坏蓄电池性能，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。

3、电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可竖立、旁侧、或端侧放置。。4、寿命长：在20环境下，电池浮充寿命可达3--5年。

5、自放电率低：采用优质的Pb-Ca多元合金，提高了氢析出过电位，降低了蓄电池的自放电率，在20的环境温度下，蓄电池在6个月内不必补充电即可使用。耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。

6、持液性高：电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。

7、安全性能优越：由于极端过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。

8、内阻小：由于内阻小，大电流放电特性好。

9、深放电后有优良的恢复能力：万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。10、适用性极强：在-20c-+50c的环境温度下均可使用，可用于防爆区的特殊电源，同时适用于沙漠，高原性气候

11、满荷电出厂，无游离电解液，可以以无危险材料进行水、陆运输

12、无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在使用期间无需均衡充电

13、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

14、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

产品特征

应用领域

专利波纹状板栅及厚极板设计.电池浮充寿命长

有线通信局(站)、交换站

专利正极4BS成核技术及负极配方、高温高湿固化工艺，电池循环性能优异

无线通信局(站)、分散基站

数据传输和电视信号传

多极柱密封专有技术，端子密封可靠

专利迷宫式双展防爆波酸阀体结构，氧复合效率高

圣阳蓄电池维护与保养

1、防止蓄电池过充电或长期亏电,过充会使活性物质脱落,亏电会使极板硫化,要保证调节器电压不能过高或过低。2、使用过程中,应经常检查排气孔是否畅通,以防电池变形或爆裂。3、电池应远离热源和明火,充电及使用时应保持通风,以防燃人。4、防止蓄电池长时间大电流放电。

圣阳蓄电池内部短路现象

(1)充电时电压始终保持低值,有时降至零;(2)充电末期电池冒气泡很少或发生太晚;(3)充电时电解液温度过高,液温上升很快;(4)充电时电解液密度不上升或上升极慢;(5)放电时终止电压出现过早;(6)开路电压低。

1、清理:维护电池以前,先要清理被修电池外表的灰尘,清除端子上面的沾污和锈蚀。

2、打开排气阀,观察电池内部的电解液:撬开胶粘的或者热封的电池上盖,露出免维护电池的橡胶排气阀,小心拆下排气阀,保存好,观察电池内部情况。给电池加含0.1%~0.5%硫酸的电解液,到电池上面刚好有流动的电解液。同时,检查是否由黑色杂质,如果有明显的黑色浑浊杂质,说明电池的正极板已经明显的软化,电池修好的可能性比较小。如果没有黑色浑浊杂质,需要等待4小时以后,水充分深入电池。如果仅仅是因为停用时间较长而引起电池容量下降,不需要进行本步骤操作,应该直接进入步骤3预充电。

3、预充电:对电池进行恒压限流充电。就是开始的时候,采用0.1C~0.25C电流充电,到16.2V以后,通过降低电流的方法,维持充电电压,一直到充电电流下降到0.03C的时候,停止充电。注意,充电的时候,会有气体带着电解液从排气孔中溢出,为了不污染环境,电池应该放到耐酸的容器中。充电以后,观察电池内部是否还有游离酸,如果没有,需要补0.1%的硫酸溶液,一直到出现少许游离酸。如果每个单格里都有游离酸,用倾倒和吸管吸出可见到的游离酸,使电池处于准贫液状态。充电结束以后,电池静止半小时以后,测量电池的开路电压,电压应该在12V以上,如果电池电压低于12V,特别是低于10.8V,电池可能有内短路,该电池已经没有维修价值。

4、修复:连接修复仪的正负输出到电池的正负极柱上,开启修复仪,对电池进行修复。初次修复时间应该不低于48小时。

5、容量测试:给电池按照0.1C电流放电,记录放电时间。其放电电流乘以时间的小时数,就是电池修复的容量。如果电池容量达到到标称容量的70%以上,结束修复。如果容量没有达到70%的标称容量,继续按照步骤3充电。充电以后继续修复,一般,超期存贮一年的电池需要进行二次修复,才可以恢复到超期存贮以前的状态