

# 外壳IP67防尘防水测试报告怎么做？

产品名称	外壳IP67防尘防水测试报告怎么做？
公司名称	深圳市亿博科技检测认证公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田工业区侨鸿盛文化创意园A栋219-220
联系电话	027-87609413 13543272815

## 产品详情

外壳IP67防尘防水测试申请要怎么做？随着科技的发展和人们生活水平的提高，电子产品在日常生活中的应用越来越广泛。为了满足各种复杂环境下的使用需求，电子产品的外壳必须具备良好的防尘防水性能。

### IP67防尘防水标准简介

IP67防尘防水标准是指产品外壳对尘埃和水的防护能力达到6级（IP6X）和7级（IPX7）。其中，IP6X级意味着外壳可以完全防止尘埃进入，而IPX7级则表示外壳可以在水深1米处保持30分钟的防水能力。符合这些标准的设备可以在较为恶劣的环境中使用，如工业现场、户外等。

### 外壳IP67防尘防水测试方法与设备

测试方法：按照IP67防尘防水标准，对外壳进行防尘和防水测试。防尘测试采用高压气体吹尘法，将外壳置于规定条件下，用高压气体吹入尘埃，检查外壳表面和内部是否有尘埃进入；防水测试采用浸水法，将外壳浸入水中，检查其防水性能。

测试设备：高压气体发生器、水槽、计时器等。

### 外壳IP67防尘防水测试过程与结果

防尘测试：将外壳置于规定条件下，使用高压气体吹入尘埃。经过多次重复测试，外壳表面和内部均未发现尘埃进入，符合IP6X级要求。

防水测试：将外壳完全浸入水中，计时器开始计时。经过30分钟浸水后，外壳无渗水现象，内部结构正常工作，符合IPX7级要求。

根据测试结果，该外壳的IP67防尘防水性能表现，能够满足各种复杂环境下的使用需求。在实际应用中，该外壳具有良好的防尘防水效果，能够保证内部电子元件的正常工作。同时，该外壳的优异性能也证明了公司在产品设计和制造方面的实力和专业性。