

凹凸面平焊法兰生产厂家

产品名称	凹凸面平焊法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	88.00/件
规格参数	制造标准:国标 材质:不锈钢 规格型号:DN10-900
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

与同样是可拆卸的法兰连接相比，其连接结构尺寸小。但法兰连接比较可靠，由于螺纹加工精度难于保证完全密封，在强度上又比焊接连接低。因此，管螺纹连接通常用于输送水、空气等即使泄漏危害性也比较小的流体介质的管道，或管道焊接可能引管道内都涂层剥落的衬里管道上。对于可能产生缝隙腐蚀、严重侵蚀或循环载荷的工况条件，宜避免采用管螺纹连接接头。我国的螺纹法兰标准GB14626，规定了锻钢制螺纹法兰的型式、尺寸参数等要求；压力额定值按基准管子的公称壁厚分为Seh80、Sch160及XXS(DN8~100)三个强度等级。螺纹可采用0和55~1~种锥管螺纹，其基本尺寸和公差应分别符合GB/T12716和GB7306规定。

河北晟拓管道装备有限公司，杨经理。

带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。4、连接方式不同：带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的大区别就在于接管与法兰连接方式的不同，带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接，而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。平焊法兰一般的只能与管道连接，而不能直接与对焊管件连接；对焊法兰一般可以与所有对焊管件（包括弯头、三通、异径管等等）直接连接，当然也包括管道。带颈对焊法兰的刚度比带颈平焊法兰的刚度大，对焊比平焊强度高，不容易泄漏。关于平焊法兰的这个问题一直是人们比较关注的话题，它关系到公司和企业的生产成本或者经济效益等问题，所以关于平焊法兰的密封原理在不断的改进和完善。然而，平焊法兰的主要设计缺点是它不能保证无泄漏。