

圣阳蓄电池GFMJ-300 2V300AH风能及太阳能应用

产品名称	圣阳蓄电池GFMJ-300 2V300AH风能及太阳能应用
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:GFMJ-300 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

圣阳蓄电池产品特征 容量范围 (C10) : 80Ah—3000Ah (25) ;
电压等级 : 2V、6V、12V ;
设计寿命长 : 2V系列电池设计寿命达15年, 6V、12V为10年 ; (25) ;
自放电小 : 1%/月 (25) ; 密封反应效率高 : 99% ; 结构紧凑, 比能量高 ;
工作温度范围宽 : -15~45 。 圣阳蓄电池结构特点 板栅 : 采用子母板栅结构技术 ;
正极板 : 涂膏式正极板, 高温高湿4BS固化工艺 ;
隔板 : 具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板 ;
电池壳体 : 抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级) ;
端子密封 : 采用多层极柱密封专有技术 ; 安全阀 : 迷宫式双层防爆滤酸阀体结构 ;
接线端子 : 采用嵌铜芯圆端子结构设计。

一、蓄电池的安装位置要求

- 1、蓄电池应离开热源和易产生火花的地方, 安全距离应大于0.5米。
- 2、蓄电池应避免阳光直射, 不能置于封闭容器中, 不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射, 有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
- 3、蓄电池室应有经常照明和事故照明, 其照明器具应布置在走道上方。
- 4、蓄电池室地面应有足够的承载能力, 当蓄电池布置在楼板上时, 应向土建设计提供荷重要求。好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内, 电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

二、电池安装注意事项

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。
- 4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
- 6、电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。
- 7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需充电后再使用。
- 8、电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。

圣阳蓄电池产品特性：1.长时间放电特性。2.适用于备用和储能电源使用。3.特殊的极板设计，循环使用寿命长。4.特殊的铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。5.隔板增强了电池内部性能。6.热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。7.气体复合效率高。8.失水极少无电解液层化现象。9.贮存期较长。10.良好的深放电恢复性能。11.采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。12.自放电率极低，适应温度范围广。13.采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

圣阳蓄电池应用领域:1.多用途的2.不间断电源3.电子能源系统4.紧急备用电源5.紧急灯6.铁路信号7.航空信号8.安防系统

25 蓄电池浮充电寿命:不低于 10 年;

外壳材料:ABS;

外壳大承受压力:±50 kPa;

圣阳电池盖密封工艺:采用环氧树脂胶封;

极柱密封工艺:密封圈+胶封;

电解液:稀硫酸;采用优级纯硫酸配制，

铅粉用铅:高纯1#电解铅;

解液吸附系统方式:AGM 玻璃纤维隔板吸附;

单体电池电压:2V;

单体电池浮充电压(v):2.25(25);

单体电池均衡电压(v):2.35(25);

圣阳蓄电池均衡充电电流(A):0.10.2c;

圣阳蓄电池在充电过程中遇明火,内部不引燃、不引爆。

圣阳蓄电池组能承受大充电电流(A):160;

单体圣阳蓄电池允许的放电终止电压(v):1.8;

均衡充电时间(h):16;

圣阳蓄电池内阻(m Ω): 0.3;同组蓄电池内阻偏差不高于15%。

圣阳蓄电池间连接板电阻(m Ω):0.025。

阳泉圣阳蓄电池,圣阳蓄电池GFMD-300C,圣阳电池2V300Ah使用参数

设计浮充寿命:在25 \pm 5 环境下,12年;

循环寿命:在标准使用条件下25%DOD循环2800次;

圣阳蓄电池2V300AH自放电率 2%/月;

充电接受能力高,节时节能;

工作温度范围宽:-20 ~55 ;

搁置寿命:圣阳蓄电池2V300AH充足电后,在25 环境下静置存放2年,电池剩余容量仍在50%以上,充电后,电池容量可以恢复到额定容量的;

抗深放电性能好:放电后仍可继续接在负载上,四周后再充电可恢复原容量。

结构特点

电解质:圣阳蓄电池2V300AH呈凝胶状态,电解液无分层、电池循环性能好;电解液密度低、减缓对板栅腐蚀,电池浮充寿命长;

气相二氧化硅:采用进口气相二氧化硅,分散性能好,性能稳定;

极板:放射状筋条设计、涂膏式活物质,大电流放电性能好;

隔板:圣阳蓄电池2V300AH胶体电池专用隔板,内阻小,孔率高,使用寿命长;

过量电解液设计:电解质载液量高,充满极板、隔板和壳体型腔,电池散热好,不易发生热失控现象;

胶体紧包覆极群:圣阳蓄电池2V300AH防止活性物质脱落;

专利胶体蓄电池安全阀,灵敏度高,使用安全可靠;

电池壳体:槽、盖加厚设计,采用抗冲击、耐震动的ABS材料,运输、使用中无漏液、鼓壳等危险,安全可靠

圣阳蓄电池

1、维护简单

充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液,基本没有电解液减少。

2、持液性高

电解液被吸收于特殊的隔板中,保持不流动状态,所以即使倒下也可使用。(倒下超过90度以上不能使用)

3、安全性能优越

由于过充电操作失误引起过多的气体时可以放出,防止电池的破裂。

4、自放电小

用特殊铅钙合金生产板栅,把自放电控制在小。

5、寿命长(设计寿命3~5年)经济性好

电池板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金,同时采用特殊隔板能保住电解液,再同时用强力压紧正板活性物质,防落,所以是一种寿命长、经济的电池。

6、内阻小

由于内阻小,大电流放电特性好。

7、深放电后有优良的

(1)设备就位场地应为水平硬质地面。如果是防静电活动地板,则需考虑地板的承重能力,应根据设备重量来设计与制造钢质托架。就位场地应能得到所有必要的服务,尤其是光、电和良好的通风。在安装时,要求用户事先准备好电缆敷设地沟,其深度为40cm左右。当用户采用桥架电缆敷设方法时,应选用电缆为上进上出型的UPS机型。

(2)就位场地应没有灰尘,尤其不应有导电性质的尘埃,否则可能会导致设备内部电路短路而影响UPS的可靠运行。同时,场地也不应具有或靠近热源,以确保设备所规定的环境条件。

(3)为了便于操作、设备维修和设备散热,应至少使设备机柜四周留有50~100cm的空间,上部留有100cm的空间。设计机房冷却通风系统时,要考虑UPS设备产生的热量。

(4)工作环境温度要求在0~35℃,温度为25℃左右。湿度为30%~70%。

(5)设备在完成就位安装配线后,不要忙于加电开机,而应打开主机柜,对所有部件进行物理状态检查

产品特征 1.容量范围(C10):100Ah—3000Ah;2.设计寿命长:设计寿命达15年(25);3.自放电小:1%/月(25);4.高密封反应效率:99%;5.均匀一致的浮充电压: $\pm 50\text{mV}$ 。6.结构紧凑,比能量高;7.大电流放电性能好;8.的工作温度范围:-15~45。

应用领域 发电厂直流电源;变电站(所)直流电源;

品牌

圣阳

电压

2

重量

21kg

荷电状态

阀控式蓄电池

加工定制

否

转化效率

99%

容量

300AH

电池盖和排气栓结构

阀控式密闭蓄电池

适用范围

变电站 储能电站

维护方式

使用前勿亏电

质保时间

三年

性能

防潮

货期

现货

可售卖地

北京;天津;河北;山西;内蒙古;辽宁;吉林;黑龙江;上海;江苏;浙江;安徽;福建;江西;山东;河南;湖北;湖南;广东;广西;海南;重庆;四川;贵州;云南;西藏;陕西;甘肃;青海;宁夏;新疆

等级

优

型号

GFMD-300C

新买电池

新购买的电池，基本上是满电状态，无需充电，可使用后再充，前3次充电每次不少于10H。

充电顺序

充电时，先插电池，后加市电，充满后，切断市电，后拔电池插头。

配充电器

不要随便更换充电器，尽量使用原配充电器，否则会降低电池的使用寿命。

大幅放电

每次使用时，请不要将电量耗尽，养成及时充电的习惯，尽可能使电池电量处于饱满状态。

长期存放

长期不使用时，每两至三个月充电一次，严禁“亏电”长期存放。

长时间使用

每次长时间使用之后不要立即充电，应先等电池冷却10到30分钟，再进行充电，可以延长电池使用寿命。