

CAT卡特彼勒配件齿座盖264-2061

产品名称	CAT卡特彼勒配件齿座盖264-2061
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:卡特彼勒 型号:264-2061 产地:美国
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

五金件

卡特325D 329D C7节温器126-5869温度调节器1265869挖掘机旋挖钻机

卡特320D 323D C6.4液压油尺347-6081挖掘机3476081旋挖钻机小五金

卡特锁和钥匙挖掘机旋挖钻机Small hardware parts小五金件启动钥匙

卡特330D 336D C9液压油尺347-6081挖掘机3476081旋挖钻机小五金件

卡特345D 349D C13液压油尺347-6081挖掘机3476081旋挖钻机小五金件

卡特345D 349D C13喇叭7Y-3919挖掘机7Y3919旋挖钻机小五金件

卡特小五金366-4622小时表meter工时表挖掘机发动机3664622仪器仪表

卡特330D 336D C9工具箱锁挖掘机旋挖钻机Small hardware parts边锁

卡特345D 349D C13工具箱锁挖掘机旋挖钻机Small hardware parts

卡特小五金件326D2 C7.1工具箱锁挖掘机旋挖钻机驾驶室门锁门锁边锁

卡特336D2 C9工具箱锁驾驶室门锁挖掘机旋挖钻机小五金件门锁边锁

卡特油杯343-5527挖掘机3435527旋挖钻机Small hardware parts

卡特反门扣锁边门锁门锁 边锁挖掘机旋挖钻机Small hardware parts

卡特工具1U7053 1U7054 1U7056 1U7057 1U7058扳手挖掘机旋挖钻机

卡特330D 336D C9喇叭7Y-3919挖掘机7Y3919旋挖钻机小五金件

卡特349D2 C13工具箱锁驾驶室门锁挖掘机旋挖钻机小五金件门锁边门锁

卡特螺栓螺母挖掘机旋挖钻机小五金件Small hardware parts螺丝紧固件

卡特燃油切断阀298-3147挖掘机2983147钻机Small hardware parts

卡特旋转开关319-4420挖掘机钻机Small hardware parts 3194420

卡特工具1U7060 1U7062扳手螺丝刀挖掘机旋挖钻机小五金件驾驶室门锁

卡特330D 336D C9喇叭7Y-3920挖掘机7Y3920旋挖钻机小五金件

卡特345D 349D C13喇叭7Y-3920挖掘机7Y3920旋挖钻机小五金件

卡特簧挖掘机旋挖钻机 小五金件Small hardware parts驾驶室工具箱

卡特320D 323D C6.4工具箱锁驾驶室门锁挖掘机旋挖钻机边锁小五金件

卡特324D 326D C7工具箱锁挖掘机旋挖钻机驾驶室门锁门锁边锁小五金件

卡特325D 329D C7工具箱锁挖掘机旋挖钻机驾驶室门锁小五金件门锁

卡特320D2 323D2 C7.1工具箱锁挖掘机钻机Small hardware parts

卡特329D2 330D2 C7.1工具箱锁挖掘机钻机Small hardware parts

卡特329D2 330D2 C7.1工具箱锁驾驶室门锁挖掘机旋挖钻机小五金件门锁

卡特边门锁挖掘机旋挖钻机门锁边锁工具箱锁驾驶室门锁小五金件

卡特330D 336D 345D 349D后视镜443-7855挖机137-2270钻机反光镜

卡特336D 336DL 345C泛光灯167-3441卤素灯1673441挖掘机旋挖钻机大灯

卡特345CL 349D2L C7.1泛光灯167-3441卤素灯1673441挖掘机旋挖钻机

卡特374D 365C 390D C18后视镜443-7855挖机137-2270反光镜钻机

卡特320D 323D 320D2后视镜394-9460反光镜3949460挖掘机

卡特反光镜324D 326D 326D2后视镜394-9460挖掘机3949460

卡特325D 329D 329D2后视镜394-9460反光镜3949460挖掘机小五金件

卡特330D 336D 345D 349D后视镜394-9460反光镜3949460挖掘机

卡特345C 345D 349D水箱盖230-2970挖掘机2302970旋挖钻机
卡特330D 336D C9机油盖挖掘机旋挖钻机Small hardware parts小五金
卡特柴油箱盖7X-7700挖掘机7X7700旋挖钻机Small hardware parts
卡特326D2L 315CL 330DL 312DL C4.2泛光灯167-3441挖掘机钻机
卡特323D 329D 326D C7后视镜443-7855挖掘机137-2270反光镜钻机
卡特374D 365C 380D 385C后视镜394-9460反光镜3949460挖掘机
卡特325D 329D C7水箱245-9205挖掘机2459205旋挖钻机小五金件
卡特330D 336D C9水箱盖036-1865挖掘机0361865旋挖钻机小五金件
卡特325D 329D C7卡箍管卡挖掘机旋挖钻机Small hardware parts
卡特卡箍8T-4986管卡8T4986挖掘机旋挖钻机Small hardware parts
卡特320D 323D C6.4圆灯524-8521小五金件5248521挖掘机旋挖钻机
卡特工具灯153-2521顶棚灯1532521灯泡挖掘机旋挖钻机驾驶室灯大臂灯
卡特345D 349D C13后视镜327-6550反光镜3276550挖掘机旋挖钻机镜子
卡特323D 329D 326D C7后视镜443-7859挖掘机443-7858反光镜钻机
卡特机油盖2W-6225挖掘机2W6225旋挖钻机小五金件柴油箱盖
卡特水箱盖345-1237挖掘机3451237旋挖钻机Small hardware parts
卡特324D 326D C7卡箍管卡卡子挖掘机旋挖钻机Small hardware parts
卡特卡箍144-0367管卡1440367挖掘机旋挖钻Small hardware parts
卡特320D 323D C6.4水箱245-9205挖掘机2459205旋挖钻机小五金件
卡特324D 326D C7水箱245-9205挖掘机2459205旋挖钻机小五金件
卡特五金电瓶钥匙8H-5306启动点火钥匙5P-8500门8H5306 5P8500
卡特灯320 325 336工具灯 驾驶室灯挖掘机配件旋挖钻
卡特配件门锁320 330边门锁 挖掘机五金旋挖钻机钣金边门
卡特配件320 325 330油杯 挖掘机旋挖钻机油水分离器326-1644
卡特配件325 330 336D电子燃油泵 挖掘机旋挖钻机油水分离器
卡特配件325 330 336D电子燃油泵 挖掘机旋挖钻机油水分离器

卡特配件320 325 330皮带轮 发动机挖掘机旋挖钻机飞轮

卡特配件320 325 330皮带轮 发动机挖掘机旋挖钻机飞轮

卡特点火开关9G7641启动开关 油门启动挖掘机旋挖钻机9G-7641

5P-8500挖掘机保养配件钥匙 5P8500 门锁钥匙

卡特320D 325 330 336D柴油箱盖7X7700油箱盖挖掘机旋挖钻机

卡特配件298-3147截油阀 油水分离器 挖掘机旋挖钻机

卡特回转马达油标尺114-1398挖掘机，旋挖钻机。

卡特320D 325 330 336D柴油箱盖7X7700油箱盖挖掘机旋挖钻机

卡特配件320C 325C 330C柴油箱盖 油箱盖挖掘机旋挖钻机油箱

卡特机器ECM，传感器线束插头，插针。9X3402母针，9X3401公针。

卡特挖掘机320D 323D机油盖2941708油箱盖294-1708

卡特 C9 336D燃油箱盖 349-7059挖掘机3497059旋挖钻机柴油箱

卡特 目测表347-6081挖掘机3476081旋挖钻机液压油箱液位计

1. 中低压液压缸

压力在16MPa以下的液压缸被称为中低压液压缸，它广泛用于推土机、装载机、平地机及起重机等工程机械中。这类液压缸的密封件国内外常采用耐油橡胶作为材质，如丁睛橡胶、夹布橡胶和三元尼龙橡胶等。液压缸的密封分内、外两部分：外密封部分包括缸筒与缸盖间静密封件和缸盖导向套与活塞杆间的动密封件，二者的作用是保证液压缸不产生外泄漏；内密封部分包括活塞与缸筒内壁之间的动密封件和活塞与活塞杆连接处的静密封件。这些密封的性能状态是决定液压缸能否达到设计能力的关键。

16MPa级工程液压缸常见的缸盖结构型式有焊接法兰连接、内卡键连接、螺纹连接和卡簧连接等四种。下面就密封件装配时的有关要求介绍如下：

1) 缸筒与缸盖的密封

为保证缸筒与缸盖之间的静密封性能，除选择合理的静配合间隙、合适的O形圈外，好在O形圈的受挤压侧装配尼龙背衬，这样可提高密封圈的承压能力，增加法兰螺栓或缸盖螺钉的预紧力，防止工作中因振动产生松动，导致静密封面相对错动而磨损，造成密封件损坏。

2) 活塞杆与缸盖导向套内孔的密封

a) 活塞杆与缸盖导向套的间隙达不到原设计要求。因长期使用，导向部分磨损失圆、拉伤、间隙增大或间隙油膜密封破坏等是造成活塞杆漏油的主要因素。在此状态下，即使换上新的密封件，仍会产生液压油从活塞杆处外泄漏的症状。

b) 装配的所有密封件其材质均须符合标准。Y形、V形、U形、Yx形等密封件其外观质量不得有凸凹、杂质、气泡、划伤和毛刺飞边等缺陷，防尘圈装入活塞杆时不得啃伤，否则应换新件。

c) 活塞杆表面镀铬层不得有脱落或严重凸凹不平处，活塞杆弯曲变形量应符合设计要求：即活塞杆表面直线度为1000mm内小于0.3mm，可用未装密封件的缸盖导向套涂液压油装入活塞杆上，然后全行程往复滑动和转动，手感无间隙即为合适。

3) 缸盖与活塞杆装配

装配前应用汽油或清洗油（严禁用柴油和煤油）清洗所有装配件，并将缸盖内外环槽的残留物用绸布或无毛的棉布擦干净后，方可装入密封件，并应在密封件和导向套的接触表面上涂液压油（严禁干装配）。缸盖装入活塞杆时好采用工装从水平方向或垂直方向进行装配，在保证二者同心后，才用硬木棒轻轻打入。有条件时也可加工一导向锥套，然后用螺母旋入或用硬木打入。这样既保护了油封表面，又保证缸盖能顺利装入缸筒内。

4) 活塞密封件装配

装配前必须检查导向环的背衬是否磨损，若磨损应更换，这样导向环可保证活塞与缸筒内孔间有正常间隙。导向环也称耐磨环，常由锡青铜、聚四氟乙烯、尼龙1010、MC尼龙及聚甲醛等具有耐油、耐磨、耐热且摩擦系数小的材料制成。非金属材料导向环的切口宽度随导向部分直径的增大而增加，一定要留有膨胀量，以防止在高压高温工作时出现严重拉缸现象，导致缸筒报废。

活塞内孔与活塞杆头部的配合间隙一般较小，若间隙过大时，应更换成选配活塞进行装配。活塞头部的卡键连接处应能转动灵活，无轴向间隙。采用螺纹连接的要有足够的预紧力矩，并用开口销、锁簧或径向紧固螺钉锁住，但开口销及紧固螺钉外伸部分不应过长，以免与缸底作缓冲用的内孔部分产生碰撞而导致作用过程中出现拉缸或活塞头脱落等严重故障。

5) 缸筒与活塞杆总成装配

装配好的活塞、活塞杆、缸盖及密封件组成一个整体总成后，如何使活塞头部能正确、安全无损地装入清洗干净的缸筒内是保证液压缸工作不内泄的重要环节。不同的活塞结构和缸盖连接方式，其装配工艺不同。

a) 法兰连接的缸筒。当缸筒内端部倒角处无啃碰伤，活塞表面已涂上液压油，并且缸筒内孔与活塞同心时，即可装入活塞组件。缸盖静密封处切口的背衬应涂脂或工业凡士林，并保证背衬不弹出脱位，要按规定力矩并均匀对称地紧固缸盖连接螺栓。

b) 内卡键连接的缸盖。装配时必须将缸筒内表面卡键槽填平，为保证缸筒内圆表面不卡阻，活塞密封件不损坏，常用两种方法：

工厂内作业或在有条件的情况下，应加工3块卡环，用其填平卡键槽，待活塞及缸盖导向套装入缸筒内后再将3块卡环取出，然后装入卡键。需待缸盖导向套复位后再装上定位挡圈、卡簧等件。

在施工现场或无加工条件的情况下，可剪切一条石棉板板条（与卡键槽等宽），用其填平卡键槽，其余同上述方法。此法快、方便，且能保证装配质量。

c) 内螺纹连接的缸盖。由于缸筒端面内孔的内螺纹易对密封件造成损坏，故装配时必须加工一薄壁载口导向套，用其固定于活塞头部，使活塞能顺利装入缸筒内，既保护了密封件，也提高了装配质量。