

优诺EUP-F48有铅锡膏

产品名称	优诺EUP-F48有铅锡膏
公司名称	佛山市顺德区昊瑞电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北窖镇枫映大道枫映楼
联系电话	86-75726326110 13326750225

产品详情

?????	???eup-f48	???????
???190?pa-s?	????20-38?um?	?????sn63pb36.8ag
?????	???179-183	???k-838,eup-f48

提供优诺eup-f48有铅锡膏 pcb板锡膏 焊锡膏成分

qq: 1469901466

联系电话：18025968966 廖小姐

昊瑞电子：<http://www.gdrohs.cn>

阿里巴巴：<http://lucky7698.1688.com>

有铅锡膏，由特制助焊膏与低氧化度的球形焊料粉末均匀混合而成，体系中添加高性能触变剂，具有优越的流变特性，不易坍塌，适用于细间距器件的涂布。 1、连续印刷稳定，在长时间印刷后仍能与初期之印刷效果一致。 2、溶剂无刺激性气味，挥发慢，可长时间印刷而不会影响锡膏的粘度。 3、粘度适中，触变性好，不易坍塌，显著减少焊接架之发生。 4、焊接时产生的锡球极少，有效的改善短路之发生。 5、

焊后焊点光泽良好，强度高，导电性能优异。 6、

适用的焊接方式：红外线、气相式、对流式、传导式、热风式、雷射式。 7、 产品保质期限：6

个月。 广东省佛山市厂家提供优诺eup-f48有铅锡膏 无铅锡膏 pcb线路板焊接锡膏 1. 锡膏规格

测试项目 规格值 测试方法 外观 平滑膏状 目测 焊剂成份(wt%) 10.0 ± 0.5 jis-z-3197

粘度 (25 , malcom, 10rpm pa.s) 190 ± 30 jis-z-3284 粒径(μm)与形状 20-38/球形 ipc-tm-650

合金规格 sn63.0pb36.8ag0.2 j-std-006 卤化物(flux)含量 (w/w%) halides free j-std-004

铜板腐蚀试验 (经 10d , 40 , 93%) pass ipc-tm-650 坍塌试验 pass ipc-tm-650

表面绝缘电阻 (85 , 85% , 168h) $> 10^8$ ipc-tm-650 扩展率 $> 75\%$ jis-z-3197

铜镜腐蚀试验 pass j-std-004 贮存条件 2-10 -- 2. 特性 / characteristics

特制焊剂确保高可靠性能及优良润湿性。 焊剂残渣无腐蚀性且能显示良好电气性能。

能准确控制焊粉，20-38 μm ,特制焊剂确保良好的连续性印刷。 持久粘性。 3.

保存及处理预防措施

小心使用锡膏，避免触及皮肤。若附于衣服或身体时，应尽快用含有酒精的溶剂把锡膏抹掉。

避免吸入焊接时喷出的蒸气。 焊接工作后洗手。 安装排气管于焊接区。 锡膏保存于

2-10 冰箱中。 锡膏从冰箱取出后，应放置 4 小时直至回复室温。解冻不开封在常温下可放置时间 24

小时。 从容器内取出所需份量的焊膏，一经使用后，避免放回原来之容器内,应抛弃，或应存于另外之

容器放在冰箱内 (2-10) 至少 24 小时才能再次使用。 点涂锡膏后必需在 2 小时内完成焊接。

使用锡膏的适宜环境温度约为 22°C - 28°C ，湿度 40-60%。

避免将锡膏置于近于风口的位置引起锡膏变异。 优 诺 实 业 有 限 公 司 eunow company

limited 编写日期 2012-11-12 版 本 号 a0 eup-f48 有铅锡膏 3/5 uf48-100-17v6-190 tds

4. 锡粉规格 项目 备注 焊锡合金成份 sn63.0pb36.8ag0.2 锡 sn 63.0 ± 0.5 铅 pb 36.8 ± 0.5

银ag 0.2 ± 0.02 j-std-006 焊锡合金粉末粒径 (μm) 20-38 小于20 μm 不大于 10%，大于 38 μm 不大于

1% 焊锡粉末形状 球形 90%颗粒呈球形 熔点 () 179-183

??eup-f48????? ????? pcb?????????