

水泥雕塑模具硅胶 室温硫化硅橡胶 不变形耐高温硅胶材料

产品名称	水泥雕塑模具硅胶 室温硫化硅橡胶 不变形耐高温硅胶材料
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	53.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

水泥雕塑模具硅胶基本说明：

水泥雕塑模具硅胶是一种液体模具胶、室温硫化硅橡胶（硅胶和硅橡胶为同一种产品），A组份是可流动性的液体胶，B组份是固化剂（硫化剂），二者混合后能快速成型，成型后为一种带有弹性的硅胶弹性体。因此，有弹性是模具硅胶的基本属性，硅胶的硬度越低，弹性越大；硅胶的硬度越高，弹性越小。所以，根据产品的尺寸大小、花纹的精细程度，相应的选择弹性较为合适的的模具硅胶来翻模，是使用模具硅胶的基本辨识能力。

水泥雕塑模具硅胶的应用领域：

水泥雕塑模具硅胶

、水泥工艺品模具硅胶，适合大中小件产品的硅胶模具制作，主要用于文化石、背景墙、马赛克、砂岩制品、砂岩雕塑、水泥制品、水泥工艺品、水泥假山、水泥构件、水泥雕塑等产品的模具制作。

水泥雕塑模具硅胶的性能特点:

- 1、具有不变形、耐高温、耐酸碱、不膨胀的特点。
- 2、良好的耐气候性、翻模次数多、线收缩率低。
- 3、拉力、弹力好、抗撕裂强度高、使用寿命较长。
- 4、室温固化速度和时间，可根据客户要求特调生产。

5、具有更好的耐水解性，更适合做各种大小、形状复杂的模具和用于大件砂岩模具、水泥雕塑、石头等模具的制作。

水泥雕塑模具硅胶的操作方式与挑选：

根据操作方式的不同,开模具方式有包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、灌注模三种。

尺寸在10-20厘米的水泥产品，斑纹十分精密细致的，建议用低硬度的液体硅胶，进行灌模操作。

尺寸在30-50厘米的水泥产品，斑纹精密细致的，建议用30-35度的硅胶，进行刷模操作。

尺寸在30-50厘米的水泥产品，斑简单且厚度很薄的，建议用25-30度的硅胶，进行灌模操作。

尺寸在60厘米以上的水泥产品，不管斑纹精细与否，一般都用40度-50度硅胶，进行刷模操作；除非产品厚度比较薄，可采用灌模操作。

（注：本公司产品不主张添加硅油，特殊软[硅胶模具](#)或复杂花纹及精密细小的，可以加入5%-10%硅油来调整硅胶模具的柔软性，以便脱模。）

水泥雕塑模具硅胶注意事项：

1、固化剂加量应视温度而定，气温高则削减。固化剂运用过量，硅胶模具会变硬变脆；固化剂运用过少，操作时刻会延长。

2、为了您的硅胶模具能到达zuijia运用效果，请把模具寄存最少24小时后运用。