

商洛W1型弹条生产工厂

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 商洛W1型弹条生产工厂 |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司 |
| 价格 | 5.00/件 |
| 规格参数 | 型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号 |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888 |

产品详情

商洛W1型弹条生产工厂 铁路在改革开放后取得了令人瞩目的发展，运营里程已突破10万公里，位居第三尖轨轨头宽5mm断面处降低值为简化加工,自尖轨到尖轨轨头宽20mm面间可采用一个坡度刨切,因此,可用内插法计算出其降低值约为14mm,实际采用值为14~mm

其中，曲线地段的临时端刺挡块应在底座板连接前设置临时（或过渡）侧向挡块 客运专线技术是多门类、多合成的高新技术，涉及基础设施、通信信号、牵引供电、动车组、运营调度、旅客（客运）服务、运营维护、运营管理信息化，以及后期培训等子系统，必须作为统一完整的整体，统筹策划、协调、系统集成，使客运专线各子系统技术标准匹配、技术接口完整、技术装备合理，确保实现系统集成的目标

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

大六角头高强度螺栓连接副,应按批进行检验和复验,所谓批是指:同一性能等级、材料、炉号、螺纹规格、长度(当螺栓长度 100m时,长度相差 15mm;螺栓长度>100mm时,长度相差 20mm,可视为同一长度、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺栓为同批次;同一性能等级、材料、炉号、纹规格、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺母为同批;同一性能等级、材料炉号、规格、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的垫圈为同批;分别由同批螺栓、螺、垫圈组成的连接副为同批连接副面胶凝固后再进行植入施工 当弹垫板与顶板粘结失效后弹性材仍约束在外环板与顶板之间,仍将发挥弹性材具有的减振降噪功能,同时弹性基板的维护性亦较低

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO

9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。