

POM粉 POM M25-44 日本宝理 注塑级

产品名称	POM粉 POM M25-44 日本宝理 注塑级
公司名称	东莞市达威塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶商务中心三期
联系电话	0769-33285609或82058753 13434090608

产品详情

pom粉 pom m25-44 日本宝理 注塑级

产品结晶性热可塑性塑料，具明显熔点165-175 ，性质最接近金属，一般称其为塑钢。

pom（聚甲醛树脂）定义：聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同，可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是：均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高，但热稳定性差，加工温度范围窄（约10 ），对酸碱稳定性略低；而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽（约50 ），对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢，合成树脂中的一种，又名聚甲醛树脂、pom塑料、赛钢料等；是一种白色或黑色塑料颗粒，具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。

用途；可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等

供应美国杜邦pom 100p高韧性 高粘度 适合高应力零件 供应美国杜邦pom 100af加pom/ptfe合金 适合耐磨擦性 耐磨损性要求pv 值高的工程制品 供应美国杜邦pom 500af加pom/ptfe合金 适合耐磨损性、耐磨擦性工程制品 供应美国杜邦pom 500p易加工成型 适合一般机械零件 齿轮 拉链 凸轮 供应美国杜邦pom 100t坚韧高粘性 供应美国杜邦pom 100st高粘度 超强韧性 抗疲劳性 供应美国杜邦pom 500t超韧 低磨耗 适合超韧性工程制品，也用于挤塑级制品 供应美国杜邦pom 100均聚甲醛 高粘度 最坚韧硬度 热稳定 供应美国杜邦pom 500中粘 抗冲击 抗蠕变 供应美国杜邦pom 500cl抗磨耗 适合耐磨损性、耐摩擦性工程制品 供应美国杜邦pom 588p适合应力工程制品 供应美国杜邦pom 107均聚甲醛 强度 刚度 热稳定性能好 硬度好

供应美国杜邦pom 527uv抗紫外线 供应美国杜邦pom 107uv抗紫外线 供应美国杜邦pom 570加20%表面润滑树脂 高刚性 韧性好 热稳定性 抗疲劳性 供应美国杜邦pom 525gr加25%玻纤增强改性, 高硬度, 适合工程制品 供应美国杜邦pom 1700p超低粘度 极高流动性 供应美国杜邦pom de-8903高性能振动级自润滑, 低噪音, 适合电子电气oa及家电、事务机驱动机械部件 供应美国杜邦pom de-9100抗静电性好 适合磁带录音机的控制杆 转动零件等 供应美国杜邦pom de-9254抗静电性好 适合喷雾制品

美国杜邦: 23p, 51p, 100, 100p, 4510, 500, 500af, 500al, 500bk, 500cl, 500nc, 500p, 500t, 507, 507bk, 525gr, 527uv, 570, 577, 588p, 900, 900p, 90emp, 988p, 927uv, de-20076-nc, de-20171, de-20199, de-20242, de-20266-bk602, de-8902, de-8903, de-9422, de-14009-hp, de-9206bk, de-20323, de9422-bk602[2]

日本宝理: m90-44, m90-45, m90-04, m90-02, m90-35, m90, m90s, m25s, m25-04, m25-44, m270, m270-44, m270-up, m90-71, cs-20, gb-25, gc-25, gh-25, gh-25d, gr-20, vc-32, kt-20, su-25, sw-01, sw-22, sw-41, sx-35, cw-01, sf-20, eb-10, es-5, fx-11j, nw-02c, nw-02, tr-20, ol-10, u10-01, hp25x

德国巴斯夫: 2640z4nc, n2310p, n2720m63, n2640z6, n2200, n2640z2, fk61002, h320, s2320

日本旭化成: 4520, dg450, gt525, hc750, la541, ld755, lm511, lt802, sa472, z4513, ak510, ak751, hc450, la501, mt754, 3010, 4013a, 4060, 4510, 4513, 4590, 5013a, 7050, 7054, 7520, 7554, dg400, ef-450, lp402

特点; 1) pom加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) pom的加工温度很窄(0~215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体. (3)

pom料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少; (4)

pom产品收缩率较大,易产生缩水或变形.pom比热大,模温高(80~100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5) pom宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性 (7)最高的疲劳强度 (8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.