圣阳狭长型电池6FTJ-125A前置端子系列12V125AH光伏基站

产品名称	圣阳狭长型电池6FTJ-125A前置端子系列12V125AH光伏基站
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:6FTJ-125A 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274（注册地址）
联系电话	15010619474

产品详情

6FTJ-125A圣阳阀控式铅酸蓄电池特点

免 维 护：采用*的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION）不必定期不加水或硫酸，整个寿命期无需补液维护。

安 全：采用可自动开启、关闭的安全阀（VRLA），防止外部气体被吸入蓄电池内部而破坏蓄电池性能，同时可防止因充电等产生气体而造成内压异常使蓄电池遭到破坏。去密闭电池在正常浮充状态下不会有电解液及酸雾排出，对人体无害。

任意方向性：特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动，电池无论立方还是卧放能正常使用。

寿 命 长：在20°C环境下，FM系列电池浮充寿命可达3—5年，GFM系列电池浮充寿命可达10—15年。

自放电率低：采用优质的Pb-Ca多元合金，提高了氢析出点位，降低了蓄电池的自放电率，在20°C的环境温度下，蓄电池在6个月内不必不充电即可使用。

适用性*：在-20°C—+50°C环境温度下均可使用，可用于防爆去的特殊电源，同时适用于沙漠、高原气候。 方 便 经济：蓄电池放不需要有耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同致一室。

应用领域

多用途的2. 不间断电源3. 电子能源系统

4. 紧急备用电源5. 紧急灯6. 铁路信号

7. 航空信号8. 安防系统9. 电子器械与装备

10.通话系统电源11.直流电源12.自动控制系统

注意事项

1. 确认蓄电池安装在通风良好，没有火源且不易产生静电（2V系列电池还需地基等抗震因素）的环境中. 确认电池及备件清单.

2. 确认安装环境温度在-20°C～+60°C范围之内, 在环境温度20°C～30°C条件下使用, 可延长电池使用寿命.

3. 安装用的扳手，钳子等金属工具需进行绝缘处理后方可使用，避免短路. 同时安装时需戴上绝缘手套以防电击.

4. 为获得电池的预期使用寿命, 使用性能优良的充放电设备, 设备应达到±2%稳压精度, 纹波系数不应大于2%, 同时具有温度补偿功能(以25°C为基准), 以防电池过充、欠充和温度过高等.

5. 安装连接时务必切断主电源，带电安装会出现电击的危险，连接时应注意蓄电池的极性, 严禁正、负端子接错.

6. 蓄电池应尽可能安装在靠近负载的地方, 以避免增加线缆长度而导致压降和能量损耗.

7. 不同厂家、不同种类、不同型号、不同电压、不同容量的蓄电池不能串/并联在一起使用，请勿连接到额定电源以外的电源上，否则会成为火灾以及故障的原因。

8. 选用电池型号时电池容量应宜大不宜小、宜串不宜并为原则，电池开箱后要用万用表测量每节电池的开路电压，并核实电池电压是否正常.

9. 如需并联使用时, 应按先串后并为原则, 同一系统并联的组数不超过3组. 并联时应调整组别中个别电池以确保每组电池的开路和浮充端电压尽量*.

10. 电池成组安装使用时，电池之间应间隔适当距离以保证通风（自然通风时，间距不

得小于10公分；有空调时间距不得小于5公分）。

11. 将环宇胶体及铅酸电池，使用在太阳能独立发电系统或者太阳能方阵系统前，应将电池在系统安装完毕，正式运行前进行补充电，以确保光伏系统良好运行。

圣阳蓄电池 6FTJ-125A 物流签收

收货时检查产品各项标识 、数量等，与合同签定的是否相符。配置 、规格 、型号 、质量异议期限为交货后7日内。此期间，应逐件仔细检验货物，一旦发现存在与合同签定的不符之处，须立即通知我公司更换货物，应出书面材料给我公司。交货后7日之内，如无书面异议，即确认为验收合格。

圣阳蓄电池 6FTJ-125A 使用和维护

1)使用和维护过程中，电池不得短路，不得倒置使用，应使用绝缘工具，并配带绝缘手套，以防电击和造成短路。

2)蓄电池出现异常时，应由人员处理或与厂家联系，禁止私自拆卸维修。

3)产品应在充电系统上充电，充电系统的直流输出电压波动应不大于百分之正负一。

4)禁止使用汽油、稀释剂等有机溶剂来清洗电池，否则会损坏电池外壳。

5)长时间过高充电（过充电）会缩短电池寿命；长时间过低充电（未充足）会影响负载工作或导致电压异常。充电用恒压限流充电器。勿并联充电，否则缩短电池寿命。充电时一定先把充电器的正(红)、负（黑）充电夹对应夹好电池，切勿反接。充好后，先关掉电源开关，再取电池夹。

圣阳蓄电池的保养一、每天的保养 蓄电池应在每次放电后，立即进行充电。

2、每次的放电，不可超过电池总容量的80%。二、每周的保养

检查电池单元之间的电缆螺丝是否固定。 2、如果电池没有配备自动加液系统，在充电后，要检查电解液的高度，低于容许液位时，要添加合格的蒸馏水到规定的高度，电解液过多时，要抽出至规定的高度。3、检查电池箱内有无积水，发现积水须立即吸干。三、每月的保养 在充电结束前，检查所有电极单元以及蓄电池的电压，并作记录。 2、充电结束后，应测量每个电池单元的电解液密度和温度，并作记录，如果与以前的测量值有很大的区别时，应请人员加以检查。四、每年的保养 蓄电池每年由人员检查一次叉车的绝缘电

阻和蓄电池的绝缘电阻。蓄电池的绝缘电阻规定值为50欧姆/伏。对整个电池（电压可达到220伏）的电阻至少1000欧姆。

对充电机按说明书进行一次检查，确保各项功能正常。五、

一般注意事项蓄电池应保持干净，干燥，可避免爬行电流的产生。

电池箱如有液体，必须立即用吸管吸出。

如发现蓄电池的内外油漆有损坏，应立即修补，保护外箱绝缘和不受腐蚀。

如发现电池单元需要更换，应由人员进行。

良好的充电恢复能力—低电解液密度

产品特征

容量范围：3.5Ah—33Ah（C20,25°C） 38Ah—250Ah（C10,25°C） 电压等级：12V 自放电小：≤2%/月（25°C） 设计寿命长：35Ah及以下为5年、35Ah以上为10年（25°C） 密封反应效率：≥98% 工作温度范围宽：-15°C～45°C

主要应用领域

通讯及电力设备紧急照明器材警示系统各种测距仪器办公室电脑、微电脑处理机及OA设备UPS/EPS电源变、发电站紧急电源系统医疗器械

便携式电源、录放机、收音机等电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具