

圣阳储能照明电池6FTJ-150A光伏基站 太阳能照明12V150AH通讯设备

产品名称	圣阳储能照明电池6FTJ-150A光伏基站 太阳能照明12V150AH通讯设备
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:6FTJ-150A 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

1, 输出功率比较小。一般来说, 分布式光伏发电项目的容量为几千瓦或更少。与中央电站不同, 汤浅电池光伏电站的规模对发电影响不大, 因此其对经济的影响也很小。小型光伏系统的贡献率不低于大型光伏系统。2.污染小, 环保效益突出。分布式光伏发电项目无噪音, 发电时不污染空气和水。3, 在一定程度上, 地方权力情况严重。然而, 分布式光伏发电具有相对低的能量密度, 并且分布式光伏发电系统的每平方米功率仅为约100瓦。由于安装合适的光伏组件的屋顶面积有限, 从根本上无法处理严重的功耗。问题。4, 可以发电并存。大型地面发电站的发电是对输电网的升级接入, 并且仅作为发电站运行。分布式光伏发电与配电网连接, 发电并存, 需要尽可能地在现场消耗

新买电池

新购买的电池,基本上是满电状态, 无需充电, 可使用后再充, 前3次充电每次不少于10小时。

充电顺序

充电时, 先插电池, 后加市电, 充满后切断市电, 后拔电池插头。

配充电器

不要随便更换充电器, 尽量使用原配充电器, 否则会降低电池的使用寿命。

大幅放电

每次使用时, 请不要将电量耗尽, 养成及时充电的习惯, 尽可能使电池电量处于饱满状态。

长期存放

长期不使用时，每两至三个月充电一次，严禁“亏电”长期存放。

长时间使用

每次长时间使用之后不要立即充电，应先等电池冷却10到30分钟，再进行充电，可以延长电池使用寿命。

铅酸蓄电池再充电中，正极板电势趋向最正，负极板电势趋向最负，电池电压不断升高，最终恢复到上述充满电的状态在放电过程中，通过放电回路正极板上的二氧化铅得到电子，负极板上的铅失去电子，分别产生二价铅(Pb^{2+})并且与电解液中的硫酸作用，在各自极板上沉淀为硫酸铅($PbSO_4$)：析出的氧离子和气离子化和成水。随着放电的进行，电解液浓度下降，正、负极板上的硫酸铅逐渐积累。当这个过程发展到一定的程度，放电极化现象越来越重，正极板的电势越来越趋向于负，负极板电势越来越趋向于正，电解液中硫酸的密度越来越低，电池的电压低到终止电压，放电就必须终止，在充电过程中，溶液中的二价铅离子将电子传给外电路氧化为正四价铅(Pb^{4+})，同时电解液水(H_2O)中的氧离子和正四价铅进入正极板的二氧化铅晶格。由于溶液中的二价铅被消耗，于是正极板上的硫酸铅不断溶解，二氧化铅不断生成；负极板上的硫酸铅先溶解成二价铅和硫酸根(SO_4)，二价铅接受充电回路传来的电子在负极板上还原成铅。同时电解液中留下的氢和硫酸根合成硫酸。随着充电的进行，极板上的硫酸铅逐步溶解，电解液浓度不断提高，当这个过程进行到一定程度，充电极化现象越来越重，正、负极板先后分别析出氧和氢气，充电电流越来越多的产生水分解，电解液中硫酸密度越来越高。

作为备用电源的通信用基站铅酸蓄电池，一般都是长期处于浮充状态和很小的自放电状态，铅酸蓄电池始终不处于正常工作状态，因而，较其他铅酸蓄电池更容易产生负极板较多、粗大的硫酸铅结晶体，此现象就是所说的不可逆硫酸盐化。这时电池在充电过程中，其化学反应就不够充分。电解液的比重降低，电池充不进电。

了解了铅酸蓄电池的工作原理以及劣化甚至不能使用的主要原因之后，相信对于理解铅酸蓄电池修复原理便不再那么困难。那下面我们就以某电池修复液来举例，简述铅酸蓄电池修复液的修复原理。

该修复液的活性物质对电池极板上形成的硫酸铅结晶体起到催化作用，通过充放电活化作用，促进其化学反应，使得不可逆硫酸铅晶体得到分解，还原成单质铅和硫酸，该铅酸蓄电池修复液还能使电池极板表面形成分子微孔保护膜，杜绝电极板再次形成不可逆结晶体硫酸铅，保护电极，从而大大延长电池寿命。铅酸蓄电池修复效果描述

铅酸蓄电池修复效果描述

- 1、修复后的铅酸蓄电池可延长一倍使用寿命；
- 2、修复后的铅酸蓄电池在3年内满足放电容量不低于75[%]
- 3、铅酸蓄电池无损修复，修复率达95[%]以上。
- 4、可操作性强，十分钟学会全部操作，无需培训。
- 5、使用范围广泛，不论是在交通、通信、电力、军事还是在航海、航空等领域都有着庞大的铅酸蓄电池应用需求，也意味着有大量的等铅酸蓄电池待修复。
- 6、对绿色环保方面的贡献：

(1)削减电池生产中二氧化碳排放，降低温室效应。(2)减少铅以及酸雾对环境的污染，减少对铅等重要有色金属矿产资源的浪费,7、节省搬运成本、减少毁损风险，作业方式安全、便捷，并且可实现在线修复。铅

酸蓄电池修复方法

目前市场上针对铅酸蓄电池硫酸铅结晶的铅酸蓄电池修复方法，大致分为两类。

一种是使用脉冲修复仪来操作的铅酸蓄电池修复方法，采用高压脉冲小电流等方式，用10到20小时的时间，击碎附着在极片上的硫酸盐晶体，但是没有破坏硫酸盐晶体的物理结构，还是以晶体的物理结构存在于电解液当中，一段时间后仍会出现硫酸铝结晶附着于极片。不能满足*修复铅酸铅酸蓄电池的修复要求。

加，然后使得蓄电池得到了广泛运用，下面详解数据中心机房中铅酸蓄电池的功用参数及优缺点。铅酸蓄电池的电功用下列参数测量：

1、圣阳蓄电池容量

电池容量是指电池储存电量的数量，以符号C标明。常用的单位为安培小时，简称安时(Ah)或毫安时(mAh)，电池的容量可以分为额定容量(标称容量)、实践容量

(1)实践容量

实践容量是指电池在必定条件下所能输出的电量，它等于放电电流与放电时间的乘积，单位为Ah，

(2)额定容量

额定容量是电池规矩在在25 环境温度下，以10小时率电流放电，应该放出极限的电量(A)放电率是针对蓄电池放电电流大小，分为时间率和电流率，放电中电压，铅蓄电池以必定的放电率在25环境温度下放电至能再反复充电运用的电压称为放电终了电压，额定容量，固定铅酸蓄电池规矩在25 环境下，以10小时率电流放电至终了电，压所能抵达的额定容量，10小时率额定容量用C10标明。

蓄电池在储存期间，由于电池内存在杂质，如正电性的金属离子，这些杂质可与负极活性物质组成微电池，发生负极金属溶解和氢气的分出。又如溶液中及从正极板栅溶解的杂质，若其标准电极电位介于正极和负极标准电极电位之间，则会被正极氧化，又会被负极康复，所以有害杂质的存在，使正极和负极活性物质逐渐被消耗，而构成电池损失容量，这种现象称为自放电。电池自放电率用单位时间内容量下降的百分数标明：即用电池储存前(C10')(C10 ")容量差值和储存时间T(天、月)的容量百分数标明，

3、循环寿数圣阳蓄电池履历一次充电和放电，称为一次循环(一个周期)。在必定放电条件下，电池作业至某一容量规矩值之前，电池所能接受的循环次数，称为循环寿数，各种蓄电池运用循环次数都有差异，传统固定型铅酸电池约为500~600次，起动型铅酸电池约为300~500次。阀控式密封铅酸电池循环寿数为1000~1200次。影响循环寿教的要素一是厂家产品的功用，二是维护作业的质量，固定型铅电池用寿数，还可以用浮充寿数(年)来衡量，阀控式密封铅酸电池浮充寿数在10年以上，关于起动型铅酸蓄电池，按我国机电部颁标准，选用过充电耐久才干及循环耐久才干单元数来标明寿数，而不选用循环次数标明寿数。即过充电单元数应在4以上，循环耐久才干单元数应在3以上。

4、内阻

电池内阻包括欧姆内阻和极化内阻，极化内阻又包括电化学极化与浓差极化，内阻的存在，使电池放电时的端电压低于电池电动势和开路电压，充电时端电压高于电动势和开路电压电池的内阻不是常数，在充放电进程中随时间不断改变，由于活性物质的组成、电解液浓度和温度都在不断地改动，欧姆电阻恪守欧姆定律，极化电阻随电流密度增加而增大，但不是线性关系，常随电流密度的对数增大而线性增大。

蓄电池的清洁：蓄电池如果不及时清洗的话，很容易影响电池的使用寿命和通电效果，简单地说，蓄电池是

一种能将化学能量转化为电能 的 电 化 学 设 备 。 保 持 蓄 电 池 的 正 常 工 作 ， 蓄 电 池 的 清 洁 是 必 不 可 少 的 ， 这 种 蓄 电 池 的 极 柱 和 夹 头 之 间 很 容 易 发 生 氧 化 反 应 ， 严 重 的 甚 至 可 以 腐 烂 夹 头 部 位 的 金 属 部 件 。

电 池 在 贮 存 期 间 会 发 生 自 放 电 ， 开 路 电 压 和 容 量 都 会 逐 渐 降 低 。 25 ℃ 时 UNION 电 池 的 自 放 电 率 约 为 3% 每 月 。 温 度 升 高 ， 电 池 自 放 电 增 大 。 贮 存 期 间 电 池 的 开 路 电 压 和 剩 余 容 量 有 近 似 线 性 的 关 系 ， 通 过 检 测 电 池 的 开 路 电 压 可 以 估 测 其 剩 余 容 量 。

区)100

喜251

0(32F

0 (50°F

POC(68°F

30 【能'月

如T(T5 F

-

1

1

12

结

贮存期(月)

贮存特性曲线

平审

4W)

Cw)

FOR

6

HOAA限海有社汇新河

AT25 (77 ' F)

8ATTERY

146

23

114-

4.3

2.0

1身-

依的

2刷

114-34-

-|-

.

-1.0

10步-

1

剩余容量(%)

开路电压与剩余容量关系曲线

使用寿命

电池使用寿命除了取决于内部极板厚度、电解液浓度等因素外，还受放电深度、环境等使用条件的影响。UNION电池采用长寿命设计，小型密封电池循环充放电次数30%放电深度(DOD)时可达1200次。电池在浮充使用下的寿命受温度的直接影响，温度升高，浮充电流增大，极板腐蚀加快，电池寿命迅速降低(见附图)，因此好控制电池环境温度在25 以下。与不间断电源UPS、程控交换机等重要设备配套使用的电池宜安装在空调室内。

(1)蓄电池之间以及蓄电池组与直流电源间的连接是否有松动、腐蚀、损坏等现象必要时进行修理。

(2)蓄电池是否有破损、漏液等异常现象，必要时进行改换

(3)蓄电池的充电电压和放电容量是否在正常范围内，对电池进行充放电循环检测。

(4) 电池不得接近明火或高温热源，严禁在阳光下直接暴晒;不得放置在密封的容器中，应保持通风。

(5) 若电解液沾到皮肤、衣物上须用大量清水冲洗

(6) 电瓶是新的产品。如若出现高充电(过充电)现象，建议先使用多用表检测电压是否正常，如若电压为0，则表示为电压过放;如若为原来额定电压，则表示电瓶正常，可能为充电器或者设备等其他原因所影响。

(7) 使用多个电池时，要注意电池间的连线正确无误，注意不要短路

(8) 请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池浸入水中

(9) 以下因素会影响电池使用寿命:

A. 重复的深放电，尤其是重复的浅充电后的深放电

B. 使用环境温度过高

C. 过充电，特别是涓涓浮充充电

D. 过大的充电电流

E. 充好电的电池如果长时间未使用，特别是在高温环境下，将会导致自放电的加速