

拉伸试验测试怎么办理怎么收费

产品名称	拉伸试验测试怎么办理怎么收费
公司名称	宁波华准检测技术有限公司
价格	1550.00/件
规格参数	
公司地址	鄞州区百丈路崇光大厦1907室
联系电话	057456570656 13866987018

产品详情

拉伸试验的目的

分享塑料拉伸试验标准和试验方法，掌握塑料拉伸试验方法，了解塑料拉伸试验机的基本结构和工作原理，通过样品拉伸应力应变曲线和试验数据分析材料的静态拉伸力学性能，评价其拉伸强度、屈服强度、断裂伸长率和弹性模量。

拉伸试验原理

在规定的试验温度、湿度和拉伸速度下，对塑料样品的纵轴方向施加拉伸载荷，使样品变形，直至材料损坏。记录样品损坏时最大负荷和相应标记间距的变化。(在带微机处理器的电子拉力机上，只要输入样品的规格和尺寸等相关数据和要求，传感器在拉伸过程中将力值传递给计算机，计算机自动记录整个应力应变过程的数据，并通过打印机打印应力应变曲线和测试数据)。

拉伸试验设备和拉伸试样

1.试验设备

(1)机械式拉力试验机

配备专用夹具，以适应各种类型的样品。

夹具的移动速度应多级或全程调速，以满足标准方法的需要。

测试数据的示值应在每级表盘的10%~90%，但不小于测试最大载荷的4%读取，示值误差应在1%以内。

2.拉伸试样

(1)试样的形状和尺寸标准方法规定使用四种型号的试样。

(2)样品的选择

热固性模塑材料：采用I型。

硬板材料：使用 型(可大于170mm)。

硬、半硬热塑性模塑材料:2型，厚度 $d = (40.2)$ mm。

软板，片材：用 型，厚度 $d \leq 2$ mm。

塑料薄膜：用 型。

3.样品要求： 样品表面应平整，无气泡、裂纹、分层、无明显杂质、加工损伤等缺陷，有方向差异的样品应沿纵横方向分别取样。 硬板厚度 $d < 10$ mm当厚度为样品厚度时，以原厚度为样品厚度；当厚度为样品厚度时， $d > 10$ mm从一面机械加工到10，mm。 测试弹性模量，用厚4~10mm的 样品或长度200mm，宽15mm长条试样。 每组试样不少于5个。

拉伸实验步骤

1.实验条件

(1)试验速度(空载)A：(105)mm / min，B：(505)mm / min，C：(10010)mm / min或(25050)mm / min。热固性塑料，硬质热塑性塑料，采用A速。 硬质、半硬热塑性塑料（如伸长率大的硬质塑料）PP，PA等），用B速。 C速用于软板、片和薄膜。相对伸长率为1 00%（10010）mm / min速度，相对伸长率 $> 100\%$ （25050）mm / min速度。

(2)测量模量时可使用1~5mm / min拉伸速度，其变形量应准确至0.01mm。

2.以机械拉伸试验机为例：GB10392标准方法规定调整试验环境处理样品或GB/T1040为室温。

(1)试验环境

温度：热塑性塑料（252） ，热固性塑料(255) 。湿度：相对湿度（655）%。

(2)样品预处理

将样品放在小环境中，使其表面尽可能暴露在环境中。不同厚度D的样品处理时间如下： $d < 0.25$ mm样品不少于4h； $0.25\text{mm} < d < 2\text{mm}$ 样品不少于8h； $d > 2\text{mm}$ 样品不少于16个h。

(3)测量样品的厚度和宽度

模塑试样和板材试样准确至0.05mm；板材样品厚度为0.01mm；薄膜样品厚度为0.001mm；每个样品在距标线的距离内测量三点，取算术平均值。(4)测试伸长时，测试伸长时间。

样品上拉伸的平行部分应作为标记，不应影响试验结果。(5)用夹具夹紧样品时，用夹具夹紧样品。

要使样品纵轴方向中心与上下夹具中心连接重合，松紧合适，受力时不得滑动或夹紧过紧损坏样品。夹紧膜样品需要在夹具中垫橡胶等弹性片。(6)按所选速度

启动机器，进行拉伸试验。(7)样品断裂后。

读取负荷与标准距离之间的延长，或读取屈服时的负荷。如果样品在标准距离外断裂，则试验无效，取样品补充。（8）测量模量时

应记录负荷和相应的变形量，并做出应力应变曲线。

办理拉伸试验价格是和实验室有关系的，不同的实验室收费情况不一样，这就和买车子是一个道理，品牌车的价格就会高一些。所以选择办理拉伸实验测试还得看您是怎么进行选择，不同的需求不同的选择

。