

# 医用PMMA粘接光热双重固化uv胶接受定制

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 医用PMMA粘接光热双重固化uv胶接受定制    |
| 公司名称 | 上海北仓化工科技有限公司             |
| 价格   | .00/个                    |
| 规格参数 | 品牌:BOKCHANG<br>产地:上海     |
| 公司地址 | 上海市松江区叶榭镇叶旺路1号1楼（注册地址）   |
| 联系电话 | 021-60142986 18516286991 |

## 产品详情

近年来，随着医疗器械行业的快速发展，越来越多的材料和技术被应用于医疗器械的制造过程中。UV胶黏剂作为一种高效、环保的粘接材料，受到了广泛的关注和应用。本文将重点介绍医用PMMA粘接光热双重固化UV胶在医疗器械行业中的应用。

医用PMMA粘接光热双重固化UV胶是一款由上海北仓化工科技有限公司自主研发的产品，其品牌为BOKCHANG，产地位于上海。该产品采用先进的固化技术，具有优异的性能和可靠的品质，成为医疗器械制造中的理想选择。

在医疗器械材料方面，UV胶黏剂广泛应用于PMMA（聚甲基丙烯酸甲酯）材料的粘接。PMMA材料在医疗器械制造中被广泛使用，因其具有耐化学腐蚀、优异的透明度和抗紫外线能力等特点。UV胶黏剂作为PMMA材料的粘接材料，不仅可以有效地提高医疗器械的粘接强度，还能保持器械的美观性和透明度。

在医疗器械种类方面，UV胶黏剂被广泛应用于医用器械的组装、修复和粘接工艺中。例如，手术器械、注射器、输液器、血液透析器等常见的医疗器械都需要使用UV胶黏剂进行固化粘接，以确保器械的可靠性和耐用性。

UV胶黏剂具有独特的特点。首先，它具有快速固化速度，可以在短时间内完成粘接工艺，提高生产效率。其次，UV胶黏剂无需加热固化，可以在室温下进行粘接，避免了因高温固化而对器械材料造成的热损伤。此外，UV胶黏剂具有优异的耐候性和耐化学腐蚀性能，能够抵抗酸碱、溶剂等常见腐蚀介质的侵蚀。

固化设备是UV胶黏剂应用的关键环节。传统的固化方式主要是使用紫外线灯进行照射，但随着技术的发展，光热双重固化技术逐渐成为主流。光热双重固化系统结合了紫外线光固化和热固化的优点，可以更全面地实现胶黏剂的固化，提高粘接强度和可靠性。

在点胶方式方面，UV胶黏剂可以通过手动点胶、自动点胶等方式进行施工。根据医疗器械的具体要求和

生产工艺，可以选择最适合的点胶方式，以确保粘接质量。

总而言之，医用PMMA粘接光热双重固化UV胶是医疗器械制造中重要的粘接材料。其品牌为BOKCHANG，产地位于上海。该产品应用于医疗器械材料和医疗器械的组装、修复和粘接过程中，具有快速固化、无需加热、优异的耐候性和耐化学腐蚀性能等特点。配合光热双重固化技术和合适的点胶方式，可以确保医疗器械的质量和可靠性。

医用PMMA粘接光热双重固化UV胶特点：快速固化速度 无需加热 优异的耐候性 耐化学腐蚀性能  
固化设备：传统紫外线灯 光热双重固化系统 点胶方式：手动点胶 自动点胶

通过选择适合的医用PMMA粘接光热双重固化UV胶，配合合适的固化设备和点胶方式，我们可以为您提供优质的粘接解决方案，确保医疗器械的质量和可靠性。

### UV光固化胶水在医疗用品行业中的应用

经过医用级认证的UV胶水，已经广泛应用于医用塑胶管和医疗用品行业的粘接组装，比如：皮下注射针头与注射器和静脉注射管粘接；导管、储液器、传感器组装；麻醉面罩，输注泵、血液分离杯等的粘接固定；

### UV复合胶

食品、饮料和一些生物医药制品需要高阻隔软包装，包装材料的阻隔性决定和影响可食用的时间。高阻隔包装材料由塑料薄膜与纸张、金属膜复合制成，具有强度高、隔氧和隔水性好、安全卫生无毒、适应印刷的特点，能耐冻和耐120 高温。

目前软包装行业的复合胶几乎都是溶剂型粘合剂，溶剂的质量 > 70%，复合过程经由涂布、溶剂挥发、复合、存放和熟化的工艺步骤，除了易燃、易爆，排放高、生产过程长、效率低，复合膜中还残留有溶剂。每到精美包装需求旺盛、交货急的节日时段，许多复合包装膜并没有充分反应和彻底挥发干净溶剂就交付使用，残留的溶剂和未反应完全的化学物质可能渗透、污染食品，这是目前仍有不少医药和食品包装物的健康指标不达标的一个主要原因。水性粘合剂虽然无溶剂，但干燥慢、生产效率低，对塑料的粘接性能也不理想。

用UV粘合剂取代溶剂型粘合剂，不仅复合膜的生产效率将会大大提高，由原来的几小时的生产过程减小到一分钟就可完成；UV粘合剂不含溶剂，无挥发，无有害残留物，更可以保证复合膜达到食品、医药等包装材料的健康和卫生要求。等溶剂挥发几个甚至几十个小时，在此期间施工场所不能使用，若使用光固化粘合剂则不存在这样的问题，可以先将光固化胶涂布在地面上，自流平后用紫外光照使其固化，表面具有粘性，然后将PVC地板铺上即可立即使用，不仅大大缩短了施工周期，而且整个生产过程没有溶剂挥发，不污染室内空气。