

一胜百上海8407瑞典高耐热高压模具钢

产品名称	一胜百上海8407瑞典高耐热高压模具钢
公司名称	上海意贤金属材料有限公司
价格	78.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市松江区洞泾镇蔡家浜路688号
联系电话	86-021-57653815 15921901898

产品详情

产品品牌：

一胜百assab

产品型号：8407

详细说明

8407??8407????????????????????????????????h13??



8407特性

对应中国：skd61esr这对于模具的抗机械疲劳及热应力疲劳性能更具价值，如压铸模具、锻造模具及挤型模具等。因此采用8407的模具硬度可比普通h13提高1 - 2hrc而不会牺牲韧性。硬度高可以减缓热龟裂的发生，提高模具寿命。

优点

- 优良的耐热冲击和抗龟裂能力
- 高温强度高
- 不论大小尺寸，韧性及延展性高高且各向同性
- 加工性及抛光性优良
- 优良的淬透性
- 良好的热处理尺寸稳定性

组件

锡铅锌合金 hrc 铝镁合金 hrc 铜合金 hrc 压铸模 46-50 42-48 (qro-90 s) 嵌入件 46-52 44-48 (qro-90 s) 型芯，模仁 46-52 44-48 (qro-90 s) 浇口 48-52 46-48 (qro-90 s) 喷嘴 35-42 42-48 (qro-90 s) 顶针(氮化) 46-50 46-50 46-50 柱塞，套筒 42-46 42-48 (qro-90 s) 淬硬温度 1020 一千二十 1050

主要用途

8407主要用于各种金属压铸模具,挤压模具,高品质要求塑胶模具.如:发动机模具,汽车车灯模具等.

化学成份

元素	c	cr	mn	mo	si	v
百分比	0.38	5.3	0.4	1.3	1.0	0.9

8407热处理、淬火及其研磨 技术

球化退火

将模具钢材在保护环境加热至850 ，均热后，于炉中以10 /h的速度冷却到600 ，再于空气中冷却。

去应力回火

模具钢材经粗加工，须将模具钢材加热到650 ，均热2小时后，在炉中冷却至550 ，再于空气中冷却。

淬火

	预热	600~800
温度	淬火	980~1080
常用	1020	
均热时间min	淬火硬度hrc	
980	45	50 ± 3

1050	30	53 ± 3
1080	15	55 ± 3

均热时间的计算方式以钢材中心达到淬火温度开始计算

淬火介质

循环空气或气体；

喷吹空气或真空；

在200~550 等温1~100分钟再空冷；

油冷。

注： 钢材冷却到70~100 时应立即回火。

为了使模具获得最适当的性能，在保证没有严重变形或破裂的情况下，淬火冷却速度应愈快愈好。

回火

回火至少两次，时间2小时以上，最低回火温度180 ，每次回火后必须冷至室温。回火时应避开425~525 之间的回火脆性区。

建议

压铸模的硬度控制在48hrc以下，并在生产2000~10000件时，再补加一次回火或补焊。经过放电加工后，要进行回火。模具设计时要尽量采用较大的圆角，避免应力集中。

热处理时尺寸的变化：样品大小为100*100*25mm

淬火变化

		宽%	长%	厚%
1000 油淬	最小	-0.08	-0.06	0.00
	最大	-0.02	+0.05	
1020 空冷	最小	-0.15	-0.16	+0.30
	最大	+0.03	+0.05	

氮化

为了使模具表面具有更好的耐磨性，可以对模具进行氮化处理，在模具表面生成一层较硬的氮化层。在525 下氮化，表面硬度可达1000~1250hv。

氮化温度	氮化时间h	硬化层深度mm
525	20	0.20
525	30	0.25
525	60	0.30

在575 时软氮化2小时，表面硬度可达950~1000hv,硬化层深度为0.01~0.02mm.

研磨

正确的研磨技术能避免裂纹的产生，并且增加工具的使用寿命。如果材料是在低温回火的状态下研磨，则裂

纹敏感性很高。只有经过削边、柔软的及开放晶粒式的砂轮，才能使用，并要适当的研磨速度及良好的冷却剂。

放电加工

如果材料在淬-回火状态下放电加工，则工具必须在低于原先回火25 的温度下，做进一步的回火。

规格

产品名称	规格/mm	材质
线材模具钢	5.5-30	8407
冷拉光圆模具钢	3.0-100	8407
模具钢	3.0-350	8407
模具钢钢带	0.1-5.0*10-1000	8407
模具钢热轧圆钢	14-350	8407
模具钢热轧钢板	1-180	8407
模具钢冷轧钢板	0.1-4.0*1220*2440	8407
模具钢	0.1-180	8407

上海意贤金属材料有限公司秉承“满足客户是信赖的源泉”的理念。致力于提高钢材售前、售后的服务质量。我们深知公司的发展离不开广大同仁的支持与帮助，日新月异的社会，提供了无限的发展空间，而在激烈的市场竞争面前。优胜劣汰是唯一的选择和结果。我司销售的日本大同优质特钢广泛应用于汽车、机械、模具五金、电子及精密仪器等领域，公司凭借公认的品质优良的日本大同牌工具钢，以合理的价格、诚信的经营策略，完善的服务，已经在市场中树立了良好的企业形象。 我们的定位：

高品质模具钢及专业的服务将提升企业的竞争能力，让广大客户深深觉得：我们提供的，不仅仅是模具钢，更重要的是享受到运作中的优质服务。未来，我们将坚持不懈的维护品牌信誉，基于品质卓越、服务完善的优势，不断巩固和强化国内市场地位，并努力融入国际市场，逐步建设成为具备较强的国际竞争能力、努力成为制造厂家首选的原材料供应商。

*联系人：销售一部：康经理 15921901898 销售二部：陈小姐 18017659020

*24小时订购热线：郭小姐 021-60449435 *商务传真：021-37009785

*商务qq:1261847316//194176185 *公司地址：上海市松江区洞泾镇蔡家浜路688号