

郑州沥青配合比设计

产品名称	郑州沥青配合比设计
公司名称	河南恒中环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市
联系电话	19139128948

产品详情

（一）目标配合比设计——郑州沥青配合比设计

- 1、首先根据设计图纸要求，确定混合料的种类并在此混合料的级配范围内确定标准级配曲线，一般取中值。
- 2、化验员把所使用的各种矿料分别做筛分试验，（用方孔筛）绘出他们各自的级配曲线和标准级配曲线，然后利用图解法求出各矿料的配合比，计算出混合料各筛孔的通过百分数与标准级配范围进行比较，必要时加以修正，使各筛孔的通过百分数符合要求为止。
- 3、确定沥青的zuijia用量，在混合料中沥青用量波动 0 . 5 % 的范围，可使混合料的热稳定性等技术指标变化很大，在确定矿料间配合比后，通过马歇尔试验数据选择zuijia沥青用量。

（二）生产配合比设计——郑州沥青配合比设计

- 1、调整出料口的大小，以电子称确定的混合料目标配合比，用装载机给各冷料仓按比例上料，同时控制冷料仓各种材料的进料速度，然后进行试拌和。
- 2、将混合料进行试机拌和，对二次筛分后进入各热料仓的材料分别进行筛分，以确定各仓材料的比例，并提供给拌和机控制室，不断反复的调整冷料仓各种材料的进料速度以达供料均衡。
- 3、然后取目标配合比的zuijia沥青用量，以及其用量 $\pm 3\%$ 三个沥青用量拌成品料，取样进行马歇尔试验，确定生产配合比的zuijia沥青用量。

4、应注意的问题

- （1）振动筛最大筛孔应使超粒径的矿料排出，保证最大粒径筛孔的通过量在要求级配范围内。
- （2）振动筛的分档应使各热拌仓材料均衡以提高生产效率。

(3) 应注意振动筛与室内试验方孔筛尺寸的对应关系。

(三) 生产配合比验证——郑州沥青配合比设计

1、拌和机根据生产配合比进行混合料试验，铺筑试验段，化验、质检及QC小组成员同时取拌的沥青混合料及路上钻孔取芯进行马歇尔试验。

2、根据马歇尔试验，确定生产用的标准配合比，用它作为生产上控制的依据和质量检验的标准，标准配合比的级配至少应包括0.075mm、2.36mm、4.75mm。圆孔径为0.074mm、2.5mm、5mm，最大集料粒径为中料粒等5个筛孔，中间料粒宜为（中粒式：9.5mm，粗粒式：13.2mm）五档的筛分通过率接近要求级配的中值。