

# 桥型平尺的规格

产品名称	桥型平尺的规格
公司名称	泊头市精固诚量具机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泊头市车站北街
联系电话	0317-8288803

## 产品详情

一、桥型平尺简介：桥型平尺又叫桥尺的简称，具有精确平面的尺形量规。平尺用于以着色法、指示凯诚机械检验平板、长导等平面度，桥型平尺也常用于以光隙法检验工件棱边的直线度。桥型平尺

二、桥型平尺常用规格：500×50，1000×50，2000×80，3000×100，4000×100，6300×120，750×50，1600×70，2500×90，3500×100，5000×110，8000×120

三、桥型平尺精度：0、1、2、3级

四、桥型平尺技术要求：按jb/t7977-99标准制造，材料ht250,工作面采用刮研工艺，使用温度（20plusmn;5）  
工作面要求：不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。特大型轴承大而重，价值昂贵，大都是单件或小批量生产，又是重点产品或重要工程配套交货期紧，属高精尖技术产品。测量它，需要采用特殊的测量方法和测量工具。桥型平尺其内径、外径、滚道、内锥标准件采用装有专用侧块的桥尺代替，这样可以起到操作简单，使用方便、测量准确、节约经济的效果。故桥尺被选作特大型轴承生产中常用的专用量具，掌握这种特殊的专用量具的检测方法是极为必要的。

五、桥型平尺工作原理：桥型平尺是具有精确平面的尺形量规，主要用于以着色法、指示表法检验平板、长导轨等的平面度，也常用于以光隙法检验工件棱边的直线度，一般用优质铸铁制造，矩形平尺也有用轴承钢或花岗石制造的。

六、桥型平尺修理维护：桥尺易于保管，悬挂平放均可，不会因长期平放而影响其直线度、平行度。桥尺保存不易生锈，使用期间不用涂油，长期不使用，存放时涂上薄薄一层一般工业用油，以防止生锈而影响精度。行业动态为了降低桥尺的生产成本，使桥的售价可以在竞争中占领市场，99.8%的桥尺生产企

业都是采用了人工刮研的工序。虽然人工刮研比较落后，但是对于桥尺来说，桥型平尺在精度要求比较高的情况下，是任何机械加工都不可以取代的一种加工工艺。为了提高桥尺的使用寿命，保证其工作精度，建议对刮研深度控制在0.02mm以上，这样可保证桥尺有较长的使用寿命和检定周期。根据有关资料对刮研深度以及刮研深度测得数据，此工艺加工要求是可以达到的。桥尺的外观上出现震纹，产品表面粗糙程度加大，影响精度，更影响美观。而有了刮研这道工序后，就很少出现以上问题。防止桥尺工作表面有小范围的局部畸变，来保证桥尺的使用精度。检查桥型平尺工作表面的微观质量即微小峰谷的平面度，表面微观质量高，耐磨性好，才能保证桥尺的使用寿命五、注意事项：工作前必须对工具进行检查，严禁使用腐蚀、变形、松动、有故障、破损等不合格工具。

联系电话：0317-8288803 8260003 8260004

网址：[www.btjgc.com](http://www.btjgc.com)