

曲阜圣阳蓄电池SPG12-870W 12V250AH 10小时率放电

产品名称	曲阜圣阳蓄电池SPG12-870W 12V250AH 10小时率放电
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:SPG12-870W 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

本身质量有问题，接线桩头与极板连接有隐患。

蓄电池在运输或安装时，壳体出现裂纹而没有及时发现，安装后蓄电池内部酸液析出与电池架或电池柜发生化学反应，直接导致导电起火。

2、

3

4.

蓄电池与电缆连接不牢,造成接触电阻过大,温度升高后接触面氧化严重,进而造成接触电阻继续变大,终引起电气打火甚至拉弧,接而引燃附近可燃物造成起

蓄电池组的连接电缆耐压值不够,导致电缆间的绝缘击穿,造成电缆短路起火。

蓄电池配置不合理,超出蓄电池放电极限。

蓄电池连接电缆在出入电池柜时被电池柜铁皮划伤,导致绝缘层发生短路。

UPS主机充电电流过大或电压过高造成蓄电池过充发热,导致正负极板变形弯曲引起接触发热从而起火。

8、蓄电池组的外部连接电缆或内部连接电缆因使用时间久、绝缘老化而未及时检查更换处理,造成电缆间或电缆与电池柜间产生短路起火。

(二) UPS电源的起火原因一般有以下四点:

- 1、 电缆接头虚接造成接触电阻过大,温度升高后接触面氧化严重,进而造成接触电阻继续变大,终会引起电气打火甚至拉弧,引燃附近可燃物造成起火。
- 2、 UPS电源后端线路、开关或负载等发生短路事故,造成UPS内部起火或大功率元器件爆炸。
- 3、 UPS电源安装场所金属性粉尘严重,粉尘通过UPS的散热风扇吸入UPS机内,当浓度达到一定值后会引引起UPS内部起火。
- 4、 UPS电源工作环境比如温度、湿度等因素变化导致蓄电池故障,引发火灾。

(1) 电池容量

铅酸蓄电池的极板在制造过程中,对生极板进行充电化成,使正极板上的铅变成二氧化铅,负极板上的铅变为海绵状铅,但是制造厂商对极板进行化成的时间有限,不可能将所有的物质均转化成活性物质,为此,国家标准规定新电池达到90%容量为合格,只有在随后的日常使用中,容量逐渐达到正常值,安装两年后要求达到,

电池组的额定容量是在规定的放电率下得出的,例,UPS电源中所用的小型蓄电池的典型规格之一是12V、6Ah/20hr,此规格定义为输出直流电压12V,标称容量为6Ah,放电率条件为20hr,具体含意是:把输出直流电压12V的电池组置于以20H恒放电率条件下进行放电,一直放到其输出电压由12V降到10.5V时,所测到的总安时数应为6Ah圣阳蓄电池-

圣阳蓄电池SP系列。产品特点:1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。

3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7HZ的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上

6、耐充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在上95%以上7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒

产品特征

1.容量范围(C20):3.5Ah-250Ah(25 ° C)2.电压等级:12V3.自放电小: 2%/月(25 ° C)4.良好的高率放电性能5.设计寿命长:20Ah以下为5年、20Ah以上为10年(25°C)6.密封反应效率: 98%7.工作温度范围宽:-15 ° C~45 ° C

圣阳蓄电池,

产品特征

1.容量范围(C20):3.5Ah-250Ah(25 ° C)2.电压等级:12V3.自放电小: 2%/月(25 ° C)4.良好的高率放电性能5.设计寿命长:20Ah以下为5年、20Ah以上为10年(25 ° C)6.密封反应效率: 98%7.工作温度范围宽:-15 ° C~45 ° C

圣阳蓄电池

1、维护简单

充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。

2、持液性高

电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）

3、安全性能优越

由于极端过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。

4、自放电极小

用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在小。

5、寿命长(设计寿命3~5年)经济性好

电池板柳采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一种寿命长、经济的电池，

6、内阻小

由于内阻小，大电流放电特性好。

7、深放电后有优良的恢复能力万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复应用领域

工业电池的保养一、每天的保养

1、蓄电池应在每次放电后，立即进行充电2、每次的放电，不可超过电池总容量的80%，

UPS日常使用及维护

UPS蓄电池一般为阀控密闭式铅酸电池。据统计,一半以上的UPS故障与蓄电池有关。正确地使用、维护蓄电池对延长UPS的使用寿命具有重要意义。

(1)UPS在初次使用或久放一段时间再用时,应先接入市电,利用UPS自身的充电电路对UPS蓄电池进行补充充电,称初充电。初充电一般要求充电电流小,充电时间长,待电化学反应充分,蓄电池容量达到饱和后,方可投入正常使用。初充电可促进电极活性,有利于消除极板硫化,增强使用寿命。

(2)UPS不能长期满载或经载运行。满载运行会加重UPS的负担造成UPS的逆变器、整流源波器等器件过热,缩短UPS的使用寿命,负载过轻可造成停电时电池的深度放电,也会明显降低电池的使用寿命。通常运行中选取UPS额定功率的60%~85%的负载量。

(3)正确对UPS进行操作，UPS开机时应先开启UPS市电开关，再逐一打开负载开关。开启负载时要从冲击电流大的负载向冲击电流小的负载逐一开启。不能将所有负载同时开启,也不能带载开机。

关机时，先逐个关闭负载，再关闭UPS开关，后关闭市电开关。同样，也不能带载关机。

(4)不要频繁开关UPS。由于频繁开关会产生尖峰电流,尖峰电流容易引起UPS瞬时超载,从而损坏UPS。

(5)定期保养，通常每半年对UPS进行一次检查,店量良好UPS电池的端电压约为12V内明在20~30m0左右,如果单个电池的端电压低于低临果电压(10.5V或电池内阻大于80mQ时,应进行均衡充电或更换电池。五、一般注意事项

- 1、蓄电池应保持干净，干燥，可避避免爬行电流的产生。
- 2、电池箱如有液体，必须立即用吸管吸出。
- 3、如发现蓄电池的内外油漆有损坏，应立即修补，保护外箱绝缘和不受腐蚀。
- 4、如发现电池单元需要更换，应由人员进行。

其实圣阳蓄电池没有太多要顾及的使用注意，换句话说也是顾及也没有太大用。一个电池能使用多少次，差别更多的来自电池本身制造中的个体差异，而不是使用方法。除了本身的电池品质之外，电池自身的使用寿命是有限的。一旦电池下了生产线，其寿命就开始流逝。不管你是否使用，锂电池的使用寿命都只在两到三年。

电池容量下降的重要原因之一还是由于氧化引起的内部电阻增加，后电解槽电阻会达到某个点，尽管这时电池充满电，但电池不能释放已储存的电量。许多朋友都认为初次使用锂电池应该充电16个小时以上，这样可以充分的激活电池，其实这样做并没有根据，这只是当年流行的镍氢或镍镉电池的充电方法，对于锂离子电池来说并不适用。因为这种以锂聚合物为核心的电池在理论上并没有记忆效应，即便有，也是*可以忽略不计的。所以只需要冲3个小时左右就*可以了，如果显示充电已完成，并且暂时不需要外接电源使用，那么就可以拔下电源，不必再等这么长的时间了。

圣阳蓄电池充电法：首先将电池正极接电源正极，电池负极接电源负极。

然后初充电争两个阶段进行：首先用初充电电流充到电解液放出气泡，单格电压升到2.3~2.4V为止。然后将电流降为1/2初充电电流，继续充到电解液放出剧烈的气泡，比征和电压连续3h稳定不变为止。全部充电时间约为45~65h。

充电过程中应常测量电解液温度用电流减半、停止充电或冷却的方法，将温度控制在35~40，初充电完毕时，若电解液比重不合规定，应用蒸馏水或比重为1.4的电解液进行调整。调整后再充电2h，直至比重符合规定时为止。

提示：汽车电池一般二、三年更换一次。正确的蓄电池保养方法能保持蓄电池的正常的寿命，让你的电池“电力十足”。想了解更多汽车电池的内容可以关注本站新闻或者继续查看哦。