

不锈钢带颈对焊法兰制造厂家

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢带颈对焊法兰制造厂家 |
| 公司名称 | 河北晟拓管道装备有限公司 |
| 价格 | 108.00/件 |
| 规格参数 | 制造标准:国标 材质:不锈钢 规格型号:DN10-900 |
| 公司地址 | 盐山县小庄乡前孙村380号 |
| 联系电话 | 0317-6189980 13931730975 |

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

1、焊缝形式不同：平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。

2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。

3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。

4、连接方式不同：带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的大区别就在于接管与法兰连接方式的不同，带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接,而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。平焊法兰一般的只能与管道连接，而不能直接与对焊管件连接；对焊法兰一般可以与所有对焊管件（包括弯头、三通、异径管等等）直接连接，当然也包括管道。带颈法兰带颈对焊法兰的刚度比带颈平焊法兰的刚度大，对焊比平焊强度高，不容易泄漏。带颈平焊法兰与带颈对焊法兰不能随便替换，就制造角度而言带颈平焊法兰（SO是SLIP ON缩写）内经大，意味着重量小，成本就低，另外公称直径大于250mm的带颈对焊法兰（WN是WELDING NECK的缩写）要检测，SO的法兰不需要检测，所以成本相对低一些了。平板法兰:适用于公称压力不超过2.5MPa的碳素钢管道连接.平焊法兰的密封面可以制成光滑式,凹凸式和榫槽式三种.光滑式平板法兰的应用量大.多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜；平板法兰:用于法兰与管子的对口焊接,其结构合理,强度与刚度较大,经得起高温高压及反复弯曲和温度波动,密封性可靠.公称压力为0.25 ~ 2.5MPa的平板法兰采用凹凸式密封面。