

# 树脂工艺品模具硅胶 玻丽树脂环氧树脂Pu树脂翻模硅橡胶 灯饰蜡烛手工香皂工艺品模具胶

产品名称	树脂工艺品模具硅胶 玻丽树脂环氧树脂Pu树脂翻模硅橡胶 灯饰蜡烛手工香皂工艺品模具胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-625 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

树脂工艺品模具硅胶简介：

树脂工艺品模具硅胶，即树脂工艺品专用模具硅胶，是缩合型液体硅橡胶的一种。A组份是可流动性的液体，B组份是固化剂（硫化剂），二者混合后能快速成型，操作简单。

树脂工艺品[模具硅胶](#)的行业用途：

适合各种大中小件、花纹图案精密细小或复杂的树脂工艺品的硅胶模具的制造，比如玻丽树脂（POLYESTER）、环氧树脂（EPOXY），Pu树脂等工艺礼品、花纹精细的产品的模具制作，还可用于灯饰、蜡烛、手工香皂等工艺品的复模及精密的模具制造。

树脂工艺品模具硅胶的优势：

耐高温，一般能耐180 -300 ，如果加入特殊试剂，能耐更高温，因为不饱和树脂在固化的过程中会释放出大量的热量，容易损伤硅胶模具，因此，杰瑞硅胶的优势在于更好的耐高温性能，能较大幅度的节约生产成本；

液体硅胶的粘度、硅胶固化后的硬度、操作时间和固化时间、颜色等，可根据客户要求进行调整，为

您量身定制生产硅橡胶；

缩水率较低，缩合型硅胶的缩水率  $< 0.3\%$ ，加成型硅胶的缩水率  $< 0.1\%$ ；

拉力、抗撕裂能力较好，做出来的硅胶模具不变形，更持久耐用，因此翻模次数也较高。

树脂工艺品模具硅胶的操作方法说明：

如果客户需要做大件产品，如开分片模具，就要用硬度高的液体模具硅胶来做模：相反，复杂的花纹及精细微小的模具，如包模，一定要用软的液体模具硅胶来做模。

固化剂的添加量，可根据客户的实际要求而定，要求快速干燥、快速脱模具，相应的要多加固化剂。相反，如果需要慢一点脱模，就少加一点固化剂（但固化剂添加量最多不能超过5%）。

硅胶与固化剂配比的反应情况如下：

- 1、固化剂加量1%时，2.5小时胶体还会流动，6—8小时可以脱模。
- 2、固化剂加量2%时，50分钟—1小时胶体还会流动，2—3小时可以脱模。
- 3、固化剂加量3%时，28—30分钟胶体还会流动，1.5—2小时可以脱模。
- 4、固化剂加量4%时，10—15分钟胶体还会流动，1—1.5小时可以脱模。