

# 佳木斯A型钢轨弹条工厂

产品名称	佳木斯A型钢轨弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

佳木斯A型钢轨弹条工厂 打磨作业完毕后,工务段应进行钢轨打磨质量验收工作,并及时作业区段,清理道床及钢轨表面的肥边碎块、打磨碎屑和积渣(1) 摇枕、侧架材质为B级钢,侧架采用宽导框式结构

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

采用弹片扣压件扣压钢轨,扣压件通过预埋塑料套管由螺栓紧固

在曲线轨道上,为了减小离心力带来的影响,应在曲线外股设置超高 试板制作时,聚氨酯富锌的涂层厚度比较均,在60~75 μm之间,醇酸铁红的涂层厚度多数在50~75 μm之间,少数超过了100 μm对于桥上无砟轨道来说,受梁体收缩徐变上拱、墩台沉降等因素的影响,钢轨高低的变化更大,因此要求其所用扣件系统具有更大的钢轨高低调整能力 1983年12月,弹条I型调高扣在津浦线混凝土轨枕地段和京秦线宽轨枕地段进行了铺设运营试验,1985年10月通过了技术鉴定,并于1987年列入铁道行业标准

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。