

盘锦W14型钢轨弹条生产工厂

产品名称	盘锦W14型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

盘锦W14型钢轨弹条生产工厂 5.与区间轨道平顺连接,消除长波不平顺同时,须采用符合要求的锁固剂对下心盘连接螺栓和螺母啮合部分进行锁固

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

调高靠调整垫片,精调靠可调衬垫,调距靠挪动铁垫板 把钢板经过一系列工艺处理,制成闸瓦增强衬板、(即闸瓦钢背)保证闸瓦钢背与摩擦材料之间的结合强度,使闸瓦在使用过程中不出现脱壳、塑料掉块;主要是供矿山、铁路;车辆用于制动减速之用 在确定螺栓的轴力P时应根据设计预拉值,一般考虑螺栓的施工预拉力损失10%,即螺栓施工预拉力(轴力)P按1.1倍的设计预拉力取值,表9-9为大六角头高强度螺栓施工预拉力(轴力)P值2.11摇枕上拉杆托架焊缝开裂时焊修、变形时调修、裂纹时更换,托架轴弯曲时调修,含油尼龙滚套外表面磨损深度大于3mm时更换 转角法施工在我国已有30多年的历史,但对初拧扭矩的大小没有统一标准,各个工程根据具体情况确定,一般地讲,对常用螺栓(M20、M22、M124),初扭矩定在200~300N

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。