

江门W30型弹条生产工厂

产品名称	江门W30型弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

江门W30型弹条生产工厂 3.辙叉安装这种扣件弹性较差，扣压力率减较大，现已在正线全部淘汰

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件，钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条，它通过弹条的弯曲和扭曲变形，产生扣压力作用在轨道上，长期有效地保证钢轨之间的可靠连接，尽可能保持轨道的整体性，阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动，确保轨距正常，从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触，因此不可避免产生震动，而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量，达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格。

德国“无碴轨道工程技术”要求铁垫板弹性垫板静态支点刚度为 $22.5 \pm 2.5 \text{ kN/mm}^5$) 混凝土轨枕损裂螺栓拧紧的基本方法为螺母转角法时,螺栓变图和有关问题如下:至少初拧的螺栓轴力和螺母转角应超过图2-4中的A点,即到达直线部分,此点相当于被连接板件开始密贴状态,初拧规定为测量转角的起点,终拧在超过点达到塑性区域后所得到的螺栓轴力受转角误差的影响比较少,因此目前使用转角法的国都作为终拧的小转角,将作为螺母容许转角的上限,根据拧紧试验得到的转角和螺栓轴的关系,以所需的小转角和容许转角界限的中点作为转角的标准,认为此时误差的容许围大,这也就是所谓的塑性区域螺母转角法9.8在缓解位时,下拉杆和安全吊的间隙为10~30mm 由于扣件没有继续推广,没有长期供货厂家,因此在使用过程中零部件得不到补充和更换,年久丢失或失效,加之八十年代后期干线铁路换铺60kg/m钢轨等原因,这种扣件大部分已被拆除

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条，可根据图纸或样品定制生产。

材质有：弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。