

切边机供应商 盛泽镇小党纺织 无锡切边机

产品名称	切边机供应商 盛泽镇小党纺织 无锡切边机
公司名称	吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区盛泽镇新杭路371号
联系电话	15106258538

产品详情

明确产业战略定位，加速企业资源整合，培育世界级中国机械行业企业，培育和支持中国机械行业强势企业发展成为世界级中国机械行业企业是中国分条机发展的重大目标。支持具备条件的企业进入到国际机械行业的产业链中，无锡切边机，支持具备条件的优势企业，尤其是中小企业进入到国际工程产业的产业链和供应链中，使现有资源利用较大化。

分条作业中常见异常现象

1. 成品卷不良（外形）：

A. 塌卷：由于张力不足或在搬运过程中钢卷呈现椭圆形，切边机供应商，对下一工序使用造成相当高的难度，应

适当加大张力。

B. 错层：错层引起的原因分析如下

张力不良所致，如起始张力过小，而在运作过程中张力呈浅性增强时，容易发生端面不齐或塔形变形。解决方法：提高起始张力，且在运作过程中逐渐降低卷取张力即可解决。

张力不均或者在钢带插入卷筒钳口时角度位置偏差，在卷取过程中逐渐调整位置所致。解决方法：在钢带插入钳口时注意其插入角度及位置，检验方法：当钢带插入钳口后，在第yi圈卷取时看带材是否紧贴于卷筒壁。

分隔片宽度排组预留空间太大，按标准排组一般按分条规格加上板材厚度可有效防止该不良发生。若过大，带材叠合左右偏移所致。

因停机而产生，当停机时，收卷与张力站之间的对抗张力消失，切边机价格，再次启动时，由于带材接触面有所偏移导致收料不齐而出现明显阶梯式落差。

C.

坏边、折痕：由于分隔片挤压或原料切边时未将边缘损伤部位剪除，切边机，在收卷时由于张力作用造成成品于损伤突起点形变所致。解决方法：注意前后分隔片须于同一直线排布，或在剪切坏边料时，时刻注意未修整之坏边必须作平整处理后方可进入卷取装置。

切边作业线的主要设备包括带有带卷喂入装置的开卷机、带卷中心位置控制系统、切头切尾飞剪、带材静电涂油器、切边剪、废料输出系统、和废料卷取机、带有皮带助卷器和出口带卷输送小车的卷曲机、下游包装设备以及电气控制系统。为使设备在启动和制动时达到较高的加速度和减速度（尤其对于高速切边机），带材导向辊也配备驱动装置，这样就可以避免可能造成表面损伤的相对运动。

切边机供应商-盛泽镇小党纺织-无锡切边机由吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部提供。“纺织机械零售及维修”选择吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部，公司位于：苏州市吴江区盛泽镇新杭路371号，多年来，小党纺织后整理设备中心坚持为客户提供好的服务，联系人：党先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。小党纺织后整理设备中心期待成为您的长期合作伙伴！