

# 不锈钢晶间腐蚀-硝酸&qingfu酸GB/T 4334-2008 method D(CMA,CNAS)测试

产品名称	不锈钢晶间腐蚀-硝酸&qingfu酸GB/T 4334-2008 method D(CMA,CNAS)测试
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

## 产品详情

奥氏体不锈钢晶间腐蚀倾向试验方法的选用及其合格要求应符合下列规定：

（1）在温度大于等于60℃，且浓度大于等于5%的硝酸中使用的奥氏体不锈钢以及浓硝酸专用不锈钢，应按GB4334.3《不锈钢65%硝酸腐蚀试验方法》进行试验，五个周期的平均腐蚀率或三个周期的腐蚀率应不大于0.6g/m<sup>2</sup>h（或相当于0.6mm/a）。试样状态可为使用状态或敏化状态。

（2）铬镍奥氏体不锈钢（如0Cr18Ni10Ti,0Cr18Ni9,00Cr19Ni10及相类似钢材）：一般要求：按GB4334.5《不锈钢硫酸—硫酸铜腐蚀试验方法》，弯曲试验后，试样表面不得有晶间腐蚀裂纹。较高要求：按GB4334.2《不锈钢硫酸—硫酸铁腐蚀试验方法》，平均腐蚀率应不大于1.1g/m<sup>2</sup>h。

（3）含钼奥氏体不锈钢（如0Cr18Ni12Mo2Ti,00Cr17Ni14Mo2及相类似钢材）：一般要求：按GB4334.5《不锈钢硫酸—硫酸铜腐蚀试验方法》，弯曲试验后，试样表面不得有晶间腐蚀裂纹。较高要求：按GB4334.4《不锈钢硝酸—qingfusuan腐蚀试验方法》，腐蚀度比值不大于1.5。也可按GB4334.2《硫酸—硫酸铁试验方法》，平均腐蚀率应不大于1.1g/m<sup>2</sup>h。

（4）介质有特殊要求时，可进行上述规定以外的晶间腐蚀试验，并规定相应的合格要求。

本公司是专业第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！主要核心业务有氮气、氧气、天然气、二氧化碳、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、金属项目检测、焊接工艺评定、现场气体有害物质监测等等。公司拥有专业从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信的准则！

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！

检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-签约付款-领取报告