

无心磨床砂轮架

产品名称	无心磨床砂轮架
公司名称	宁波创乾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北仑区大碶龙潭山一路35号
联系电话	0574-26893138 13926893138

产品详情

砂轮架是无心磨床上用来带动砂轮作高速旋转的关键部件，因此要求砂轮架具有较高的刚度和回转精度，如砂轮主轴的径向跳动和轴向窜动，在普通无心磨床上，这两项精度都要求在0.008—0.01毫米之内。合理选择砂轮架主轴轴承，是保证砂轮主轴具有高的刚度和好的回转精度的关键问题。考虑到无心磨床砂轮主轴转速较高，动压苳用较大，易于得到较高的刚性，同时由于磨削时不需变速，因而轴承的刚性也不会变化，所以普通精度的无心磨床都是用未同型式的滑动轴承，如三片式短瓦球支承油膜轴承，或五片式楔形油膜轴承。后一种轴承制造比较困难，调整不便，自位性差，因此在新设计的无心磨床上已很少采用。在每块瓦的后面有一球头支承螺钉，轴瓦在球头上可以自由摆动，球头的位置不在轴瓦的中心，因此使轴瓦内表面与轴颈之间形成一个斜楔形缝隙。当润滑油因附着力，被高速旋转的主轴带入这楔形缝隙时，楔形缝隙内油液压力升高，从而使轴颈和轴瓦的接触面分开，并形成一层极薄的压力油膜。由此看来主轴在运转时，只要克服液体分子间的摩擦就可以了。无心磨床<http://www.chuangqian.net/>