

不锈钢晶间腐蚀-65%硝酸GB/T 4334-2008 method C (CMA,CNAS)检测

产品名称	不锈钢晶间腐蚀-65%硝酸GB/T 4334-2008 method C (CMA,CNAS)检测
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7 (注册地址)
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

检验某种钢材是否有晶间腐蚀倾向，一般采用敏化处理工艺。钢材加热到晶间腐蚀最敏感的，恒温处理一定时间，这种处理工艺称为敏化处理，产生晶间腐蚀最敏感的温度叫敏化温度。18-8不锈钢最敏感温度为650-700℃，产生晶间腐蚀倾向所需要的最短时间为1-2小时。

本公司是专业第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！主要核心业务有氮气、氧气、天然气、二氧化碳、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、金属项目检测、焊接工艺评定、现场气体有害物质监测等等。公司拥有专业从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信的准则！

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！

检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-签约付款-领取报告