

# 管道焊接工艺评定，钢材测试检测中心

产品名称	管道焊接工艺评定，钢材测试检测中心
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

管道焊接工艺评定，钢材测试检测中心

对接接头焊缝余高不应低于母材；T形接头和角接接头焊角高度分别为：T形接头不小于腹板的厚度，管板角接接头不小于管壁的厚度，管座角接接头不小于支管管壁的厚度。

5.1.2焊缝及热影响表面无裂纹、气孔、弧坑和夹渣。

5.1.3焊缝咬边深度应不超过0.5mm。

5.2焊缝无损探伤

5.3断口检查

5.3.1断口检查时，如试样断于母材，则该试验无效，须另外补做试样，重新折断进行检查。

5.3.2断口检查时，用不大于10倍的放大镜检查焊缝断口。