

钢制管道焊接工艺评定，管材拉伸测试

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 钢制管道焊接工艺评定，管材拉伸测试 |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼 |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

产品详情

钢制管道焊接工艺评定，管材拉伸测试

焊接作业指导书（WWI）：焊工施焊时所使用的作业指导书，可以保证焊接相关参数，已实现第二次焊接。

焊后热处理（PWHT）：用于焊接而完成后为改变接头组织和性能的一种热过程。

面弯：用于弯曲试验时受拉面为焊缝的正面（正面即是焊缝宽度较大的面）

背弯：弯曲试验时，受拉面为焊缝背部的一面。

侧弯：弯曲试验时，受拉面为焊缝横截面。

6.4 检验要求

1) 试件检验项目：

a.外管检查 b.无损检测 c.力学性能试验 d.弯曲试验 e.冲击试验 f.拉伸试验

2) 试验的数量有规定：如下

根据试件的厚度，1.5mm以下；1.5-10mm；10-20mm；20mm以上；四种对应试验