

# 全自动钢带镀镍线

产品名称	全自动钢带镀镍线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动钢带镀镍线特点：

自动收放料装置，自动调节速度进行缓冲。

特殊的设计可使电镀带材正反两面一次电镀。

采用槽镀，轮式点镀，选择性电镀，刷镀。

全自动钢带镀镍线安装导向轮，喷头，遮蔽带与电镀轮模具。

产量大效率高，镀层均匀，品质好。

产品再连续通过设备电镀槽的过程中完成表面处理，达到生产所需要的表面处理条件，

保证带材的连续性和完整性，方便包装和后道工序的加工，

全自动钢带镀镍线对设备的要求极高，其中组重要的是要在数十米的生产线通过时，既能够保证电镀层的稳定性和均匀一性，又保证产品不变形。

全部采用可编程控制器（PLC）

管理，具有温度控制、整流器自动控制、[液压控制](#)

、料自动添加及统计、产量统计、故障自动检测及显示、设备维护提示等功能。

全自动钢带镀镍线自动收放料装置，自动调节速度进行缓冲。特殊的设计可使用电镀带材正反2面一次电镀。可采用槽镀、轮式点镀、选择性电镀、刷镀等形式。

采用专用的陶瓷轴承，更加耐用腐蚀。配置进口药水泵、水泵及过滤机，具有产量统计、故障自动检测及显示、设备维护提示等功能。安装导向轮、喷头、遮蔽带与电镀轮磨具。

全自动钢带镀镍线镀速快 电镀线的速度，一般可达到7-8/min,对有些镀件甚至可达到20m/min。

自动化程度高，产品质量稳定。设备采用PLC电脑编程控制，对生产线数据进行控制和管理；具备报表管理与输出功能；具备报警。可供历史报警查询与生产数据查询。

符合环保控制要求，现场工作环境优良，无药液跑、冒、漏现象；废气全部出车间外净化处理；大量采用逆流漂洗技术，废水量小。

全自动钢带镀镍线导电结构设计，解决掉导电不良引起的产品脱皮等问题。

具备自由组合功能，可以更加镀件要求更改配置和槽体，或配套点镀，刷镀。喷镀等选择性电镀装置，加工精度高。

生产线结构紧凑，占地面积小，操作方便，可根据产量要求设计为一机单线或一机多线。

根据镀件电镀区域控制的要求，连续电镀生产线分为：卷对卷式连续全浸镀生产线、卷对卷式连续选择性电镀生产线。

电控介绍：

全自动钢带镀镍线采用特殊的行车驱动控制系统，使行车动作提速1/3，行车在相邻站位完成平移和升降动作较快可达15秒，平均完成每个步骤的时间少于20秒，可进一步提高产能，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，并减少行车的数量。

采用DMS数据管理系统，提供各电镀功能槽参数的储存和查寻，方便追溯和管理产品电镀中的数据。

全自动钢带镀镍线对于容易产生干扰的电控元件，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，增加抗干扰的设计，避免通讯的错误和系统故障。

优化的混合程式，1条生产线可供2000种产品较少用时的自由切换运行。

全自动钢带镀镍线售后服务：

#### 一、安装前准备工作

- 1、我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。
- 2、发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

#### 二、全自动钢带镀镍线质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；
- 2、使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；
- 3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

- 4、全自动钢带镀镍线根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。
- 5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户电话及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。
- 6、您只需拨打电话联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！