

自动钢带镀镍设备

产品名称	自动钢带镀镍设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动钢带镀镍设备包括前处理部分、酸洗、电镀部分、回收、变色防止、吹气、引取部分等装置。通过人工添加化学药水,然后开启电控箱,将已绕好的金属丝(带)进行自动电镀.电镀后的金属丝(带)经过吹干后,卷取,完成金属(带)电镀.在电镀过程中,需要对电镀液进行加热或冷却电镀设备。电镀槽中的液体通过PP管注入过滤机,过滤后由水泵返回电镀槽,可以循环使用。

全自动钢带镀镍设备有放线马达、引取马达、收线马达三台马达.两个马达之间通过调节器来控制转速,使马达转速保持一致电镀设备。

此装置运行非常平稳,通过改变程序来改变处理时间、处理工艺及停止时间电镀设备。

全自动钢带镀镍设备是一种自动收放料装置,自动调节速度进行缓冲等功能的电镀设备。

具有连续式通过电镀系统1套,垂直运行采用收卷机电镀机,实现无级平稳提升,水平运行的速度0.6-2M/Min,整机操作控制集中在总电器控制柜,方便操作及控制。保证产品质量,及提高产品品质的一致性,也便于车间规范管理。操作方式有全自动、及手动控制等方式供选择使用。

全自动钢带镀镍设备特点:

自动收放料装置,自动调节速度进行缓冲。

特殊的设计可使电镀带材正反两面一次电镀。

采用槽镀，轮式点镀，选择性电镀，刷镀。

全自动钢带镀镍设备安装导向轮，喷头，遮蔽带与电镀轮模具。

产量大效率高，镀层均匀，品质好。

产品再连续通过设备电镀槽的过程中完成表面处理，达到生产所需要的表面处理条件，

保证带材的连续性和完整性，方便包装和后道工序的加工，

全自动钢带镀镍设备电控介绍：

采用特殊的行车驱动控制系统，使行车动作提速1/3，行车在相邻站位完成平移和升降动作较快可达15秒，平均完成每个步骤的时间少于20秒，可进一步提高产能，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，并减少行车的数量。

全自动钢带镀镍设备采用DMS数据管理系统，提供各电镀功能槽参数的储存和查寻，方便追溯和管理产品电镀中的数据。

对于容易产生干扰的电控元件，增加抗干扰的设计，避免通讯的错误和系统故障。

优化的混合程式，1条生产线可供2000种产品较少用时的自由切换运行。

全自动钢带镀镍设备售后服务：

一、安装前准备工作

- 1、我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。
- 2、发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

二、全自动钢带镀镍设备质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；
- 2、使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；
- 3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。
- 4、全自动钢带镀镍设备根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。
- 5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户电话及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。