

# 自动钢带镀锡设备

产品名称	自动钢带镀锡设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动钢带镀锡设备采用了创新的带料传送方式和驱动方式，解决带料在通过电镀生产区槽体时被拉长引起工件的变形，同时解决了导向轮跟带料接触产生摩擦，可能引起工件表面的磨损的问题，生产线采用了传统的收放卷模式和弹簧钢带驱动相接合的模式，工件带料被钢带夹持吊起移动，使弹簧钢带承受了主要的拉力，工件带料不受拉力，避免了工件带料因受拉力而被拉，另外在整个电镀生产区内工件带料不和其他的导向支承机构接触，避免了工件带料由于摩擦而可能带来的损伤。

全自动钢带镀锡设备流程由放料--前处理--电镀--后处理--烘干--收料组成。一般用于素材为不锈钢、紫铜、合金铜等连续冲压、蚀刻产品的浸镀、刷镀、轮镀（选镀）、压板镀、清洗、退镀。

全自动钢带镀锡设备镀面包括金、银、铜、镍、锡、铂、铑、钨等等。产品在连续通过镀槽的过程中完成表面处理,保证带材或端子实现可靠的导电、可焊、防腐、完美外观、尺寸修复等功能。

全自动钢带镀锡设备适用于批量大、生产效率要求高的电子元器件的电镀加工，如端子、连接器、铜带、铜丝、LED、半导体等零件。

全自动钢带镀锡设备采用字母槽结构：将母槽的药水由泵抽到子槽，在子槽中对镀件完成电镀，清洗等各工序，镀液再从子槽流回母槽。如此不断循环，保证电镀过程的连续进行。

全自动钢带镀锡设备是一种特殊的电镀生产线。主要是针对电线类，薄带类的金属实行镀镍，镀金，镀锡，[镀铜](#)等而设计的一种装备电镀设备。

全自动钢带镀锡设备是连续电镀中简单、基础的一种生产线，只需讲镀液从母槽中抽到子槽上，让工件全浸没在子槽的镀液中，全自动钢带镀锡设备连续经过各道子槽工序。后洗净，烘干，就得到了连续镀的成品。

全自动钢带镀锡设备的基本原理与全浸镀生产线差不多，只是有的工序采用液面控制方法进行局部选择性电镀。

包括前处理部分、酸洗、电镀部分、回收、变色防止、吹气、引取部分等装置。通过人工添加化学药水，然后开启电控箱，将已绕好的金属丝（带）进行自动电镀。电镀后的金属丝（带）经过吹干后，卷取，完成金属（带）电镀。在电镀过程中，需要全自动钢带镀锡设备对电镀液进行加热或冷却电镀设备。电镀槽中的液体通过PP管注入过滤机，过滤后由水泵返回电镀槽，可以循环使用。

全自动钢带镀锡设备有放线马达、引取马达、收线马达三台马达。两个马达之间通过调节器来控制转速，使马达转速保持一致电镀设备。

此装置运行非常平稳，通过改变程序来改变处理时间、处理工艺及停止时间电镀设备。

全自动钢带镀锡设备是一种自动收放料装置，自动调节速度进行缓冲等功能的电镀设备。

具有连续式通过电镀系统1套，垂直运行采用收卷机电镀机，实现无级平稳提升，水平运行的速度0.6-2M/Min，整机操作控制集中在总电器控制柜，方便操作及控制。保证产品质量，及提高产品品质的一致性，也便于车间规范管理。操作方式有全自动、及手动控制等方式供选择使用。