

自动铜带镀镍线

产品名称	自动铜带镀镍线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动铜带镀镍线包括金、银、铜、镍、锡、铂、铑、钨等等。产品在连续通过镀槽的过程中完成表面处理,保证带材或端子实现可靠的导电、可焊、防腐、完美外观、尺寸修复等功能。

适用于批量大、生产效率要求高的电子元器件的电镀加工，如端子、连接器、铜带、铜丝、LED、半导体等零件。

全自动铜带镀镍线采用字母槽结构：将母槽的药水由泵抽到子槽，在子槽中对镀件完成电镀，清洗等各工序，镀液再从子槽流回母槽。如此不断循环，保证电镀过程的连续进行。

是一种特殊的电

镀生产线。主要是针对电线类，

薄带类的金属实行镀镍，镀金，镀锡，[镀铜](#)等而设计的一种装备电镀设备。

全自动铜带镀镍线是连续电镀中简单、基础的一种生产线，只需讲镀液从母槽中抽到子槽上，让工件全浸没在子槽的镀液中，连续经过各道子槽工序。后洗净，烘干，就得到了连续镀的成品。

的基本原理与全浸镀生产线差不多，只是有的工序采用液面控制方法进行局部选择性电镀。

全自动铜带镀镍线包括前处理部分、酸洗、电镀部分、回收、变色防止、吹气、引取部分等装置。通过人工添加化学药水,然后开启电控箱,将已绕好的金属丝(带)进行自动电镀.

电镀后的金属丝(带)经过吹干后,卷取,完成金属(带)电镀.在电镀过程中,需要对电镀液进行加热或冷却电镀设备.电镀槽中的液体通过PP管注入过滤机,过滤后由水泵返回电镀槽,可以循环使用。

全自动铜带镀镍线有放线马达、引取马达、收线马达三台马达。
两个马达之间通过调节器来控制转速,使马达转速保持一致电镀设备。

此装置运行非常平稳,通过改变程序来改变处理时间、处理工艺及停止时间电镀设备。

全自动铜带镀镍线特点：

全自动铜带镀镍线采用专用的陶瓷轴承，更加耐用腐蚀。配置进口药水泵、水泵及过滤机，具有产量统计、故障自动检测及显示、设备维护提示等功能。安装导向轮、喷头、遮蔽带与电镀轮磨具。

镀速快 电镀线的速度，一般可达到7-8/min,对有些镀件甚至可达到20m/min。

全自动铜带镀镍线自动化程度高，产品质量稳定。设备采用PLC电脑编程控制，对生产线数据进行控制和管理；具备报表管理与输出功能；具备报警。可供历史报警查询与生产数据查询。

符合环保控制要求，现场工作环境优良，无药液跑、冒、漏现象；废气全部出车间外净化处理；大量采用逆流漂洗技术，废水量小。

全自动铜带镀镍线导电结构设计，解决掉导电不良引起的产品脱皮等问题。

具备自由组合功能，可以更加镀件要求更改配置和槽体，或配套点镀，刷镀。喷镀等选择性电镀装置，加工精度高。

生产线结构紧凑，占地面积小，操作方便，可根据产量要求设计为一机单线或一机多线。

根据镀件电镀区域控制的要求，连续电镀生产线分为：卷对卷式连续全浸镀生产线、卷对卷式连续选择性电镀生产线。

全自动铜带镀镍线电控介绍：

全自动铜带镀镍线采用特殊的行车驱动控制系统，使行车动作提速1/3，行车在相邻站位完成平移和升降动作较快可达15秒，平均完成每个步骤的时间少于20秒，可进一步提高产能，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，并减少行车的数量。

采用DMS数据管理系统，提供各电镀功能槽参数的储存和查寻，方便追溯和管理产品电镀中的数据。

对于容易产生干扰的电控元件，增加抗干扰的设计，避免通讯的错误和系统故障。

优化的混合程式，1条生产线可供2000种产品较少用时的自由切换运行。