

佛山Siemens触摸屏TP900维修

产品名称	佛山Siemens触摸屏TP900维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

佛山Siemens触摸屏TP900维修 三水西门子触摸屏维修 高明Siemens触摸屏维修
顺德西门子触摸屏维修 禅城Siemens触摸屏维修 南海西门子触摸屏维修

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司一直致力于工控维修，机电一体化设备的维护。具有一批知识扎实,实践经验丰富，毕业于华南理工大学、广东工业大学高等院校的维修技术精英。维修服务过的企业，遍布全国。我们维修张力传感器、称重传感器、liuliang计、变频器、直流调速器、PLC、触摸屏、伺服控制器、工控机、软启动器、UPS不间断电源等各种工业仪器。我们有大量工控产品配件，与合作客户长期维护服务，能快速维修客户故障，价格实惠。我们有大量二手PLC，伺服驱动器，变频器，直流调速器，变频器，触摸屏等工控产品出售，欢迎电询。

禅城区辖3个街道、1个镇：祖庙街道、石湾街道、张槎街道、南庄镇。区人民政府驻祖庙街道大福南路。

南海区辖1个街道(桂城街道)、6个镇(里水镇、九江镇、丹灶镇、大沥镇、狮山镇、西樵镇)。共67个村委会、182个居委会。政府驻桂城街道。

顺德区辖4个街道(大良、容桂、伦教、勒流)、6个镇(陈村、均安、杏坛、龙江、乐从、北滘)、108个行政村，92个居民区。

三水区共辖1个街道(西南街道)、4个镇(芦苞镇、大塘镇、乐平镇、白坭镇)、2个经济区(云东海旅游经济区、迳口华侨经济区)。

高明区下辖荷城街道办事处和杨和镇、更合镇、明城镇3个镇。全区51个村委会、21个社区居委会，其中荷城街道14个村委会、14个社区居委会;杨和镇7个村委会、3个社区居委会;明城镇11个村委会、1个社区居委会;更合镇19个村委会、3个社区居委会

3个维修服务点

地址1：佛山广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：肇庆市高新区（大旺工业园）

地址3：佛山顺德大良凤翔办事处

番禺区顺德大良凤翔维修办事处：

佛山南海禅城维修办事处：

佛山市南海区海八路

佛山三水办事处

维修触摸屏品牌：

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、WEINVIEW触摸屏维修、power panel触摸屏维修、telemecanique触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、昆仑通泰触摸屏维修

西门子触摸屏维修触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

当嵌入式工控机主板出现常见故障时，一般是根据查板、排错、拆卸来维修，那么大家应当如何正确地应用这类方式来解决嵌入式工控机主板的常见故障呢？

一、查看主板

1、观查：是不是有点燃、气泡、表层掉下来和液压千斤顶锈蚀。

2、电度表测试标准：9V，GND电阻器十分小（小于50欧姆）。

3、查验开关电源：针对损坏的工控自动化电脑主板，工作电压能够略微tisheng0.5-1V，开机后板上的集成电路芯片会被用劲磨擦，使欠佳的集成电路芯片发烫而被鉴别。

4、逻辑性笔查验：查验重要异常集成电路芯片的键入、输出和操纵极上的信号是不是能用及其是高还是低。

5、鉴别每个工作中地区：嵌入式工控机主板一般在该地区有确立的岗位职责，如：自然保护区、数字钟

区、趋势插口区、姿势区、噪音造成区等。

二、排错

1、依据手册的标示，异常集成电路芯片将先查验输入和输出端是不是有信号，假如输入和输出端没有信号，则查验集成电路芯片是不是有一切操纵信号。如果有的话，集成电路芯片坏的概率非常大，而且没有操纵信号，因此能够认证前一个顶点，直至发觉毁坏的集成电路芯片。

2、不用从电线杆上取下同样型号规格、规格型号或操作程序内容的集成电路芯片，开机后观察嵌入式内嵌式工控电脑是不是好转，以明确集成电路芯片是不是毁坏。

3、用断开和漏线的方式：寻找一条路程：假如你发觉一些通信网络和电线接头、9V或别的好多个不可以联接的集成电路芯片中间有短路故障常见故障，你能断掉路线并测量，以区别是集成电路芯片难题还是表层布线问题，或是看一下情况插口是不是比别的用信号电焊焊接到波型不正确的集成电路芯片上的集成电路芯片好，并区别集成电路芯片的优点和缺点。

4、较为方式：寻找一个内容同样的电脑主板，较为并jingquejingque测量有关集成电路芯片的引脚波型以及总数，以明确集成电路芯片是不是毁坏。

5、在微型机通用性单片机开发板选用ICTEST自动化测试集成电路芯片。故障检测：

1.如图二，我们首先检查图二绿色框中三个陶瓷保险有没有损坏;目测黄颜色框框中六个电容及白色水泥电阻是否损坏。

2.我们检查调速器主回路主三相电源是不是有故障，应该检查三相进线电源，三相开关，主电源接触器，主回路保险，进线电抗，一直到调速器的三相进线接线柱。

故障排除方法：

1.按上述两步检查，如果出现第1条所说的保险损坏，而且损坏的是从左往右第1个或第2个，或者两个都损坏，那么请一定要检查电机的励磁绕阻线圈，很大概率是电机的励磁线圈有问题，此时我们一定不能直接更换保险后启动机器，如果直接更换启动调速器，轻则再次烧保险，重则会损坏调速器励磁模块，更严重的后果会导致励磁模块直接炸机，这样故障不仅没有解决，反而造成机器大面积损坏。

电机的励磁绕阻确认没有问题后，更换保险，我们需要再检查一下励磁输出端子D3 (F-)

D4(F+) 是不是短路情况，分别用万用表二极管档位测D3 (F-)

D4(F+),记得一定要交换表笔测量，然后还需要测D3 (F-) D4(F+)与 L1 L2

接线柱是否有短路情况，如果以上情况均不存在，那边启动调速器试机。

2.如果损坏的是主回路的保险，那边请做以下步骤，很重要，千万不要直接换保险启动590调速器，很有可能会听到“呼”的声音，我们按以下步骤操作，请记住：

a:拆除调速器接线柱上面的A+ A- L1 L2 L3这五根线，然后用万用表二极管档位分别测五个接线柱之间是否有短路情况，如果有短路，说明590调速器功率模块有损坏的，那我们需要拆机更换模块。

b:如果590调速器五个接线端子没有短路情况，那么我们需要检查电机电枢回路是否有对地，或者换相器和碳刷之间是否有打火情况。

c:如果电枢回路和换相器都没有情况，那么，请检查三相电源是否正常（电柜供电很少有问題，所以我们放后排除）。