新疆密闭鼓风炉熔炼及其制作和安装 各种炼铜工艺

产品名称	新疆密闭鼓风炉熔炼及其制作和安装 各种炼铜工艺
公司名称	河南隆江冶金设备有限公司
价格	230000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省焦作市济源市克井镇（宁波）
联系电话	86-03916262889 18103899988

产品详情

==========产品信息==========

密闭鼓风炉的装料对整个熔炼过程影响很大。炉料要求混捏精矿水分在14%~16%左右，按规定的配料比例，遵循一定的加料顺序，按照一定的布料方法，将炉料和焦炭均匀地分层加入炉内、加料的顺序是焦炭、转炉渣、熔剂、混捏精矿。加料斗内的料不能放净，应使料斗处于密封状态，以免炉气溢出或吸入空气。应经常观察下料情况，使料面均匀下降。如发现冒火，料面凹凸不平，须按配料比例加料填平，不能用单一炉料填充。

鼓风炉是传统的火法冶炼设备之一，主体由炉身、炉顶、炉缸、风口装置及咽喉口等组成，有些还配置有保温前床或电热前床。鼓风炉熔炼具有热效率高、床能率大、金属回收率高、成本低、占地面积小等特点。

河南隆江冶金化工设备有限公司主要根据客户的原料和处理量设计制作安装合适的鼓风炉。

粗铅除铜通常采用熔析和硫化两种方法。熔析是基于铜在铅中的溶解度随温度的升降而增减的物理性能，将粗铅加热到一定温度，然后缓慢降温使铜析出，硫化是基于硫与铜的亲和力大于铅的特性，加入硫化剂（硫磺、黄铁矿），使铜与硫生成硫化铜，以浮渣形式除去。

泛应用于铅锌冶炼、铜精矿冶炼、废杂铜回收、镍冶炼、锑冶炼以及某些冶金中间产品的处理。

河南隆江冶金化工设备有限公司，地处“ 愚公故里 ”河南省济源市。济源是连接东南、通达西北的重要商品集散地，被称作是中原地区的能源基地、电力基地、铅锌冶炼基地、煤化工基地和建材基地，是经济活跃和最具有发展潜力的地区之一。

我公司可制作全水套或半水套式鼓风炉，冷却方式可采用汽化冷却或水冷却两种方式。常用的鼓风炉有0.6m²、1.2 m²、2.0 m²、2.6 m²、3.4 m²、6 m²、8 m²、10 m²等几种规格。

除铜作业一般在精炼锅中进行。部分工厂采用反射炉形式的连续除铜炉，将熔析、硫化和浮漂处理集中在一台炉子中完成；沪渣含铅小于3.0%，铜集中在铜锍中，铜铅比可达到4.0%。前苏联乌斯奇－卡明诺戈尔斯克铅厂、齐姆肯特铅厂和我国沈冶均使用连续除铜法。连续除铜炉未能普及的主要原因是火法精炼过程中尚有其他浮渣需要处理，因为仅仅省去铜浮渣处理的实际意义并不重要，此外，连续除铜炉的建设费用要高于精炼锅。

鼓风炉(我司专业制作鼓风炉)放铅温度约为1000°C，在此温度下，铜在铅中的溶解度可达8.0%。如果粗铅含铜达到3~6%，粗铅铸锭前宜采用熔析法除去部分铜。若不采用这种措施，熔析除铜应分两段进行，第一段熔析温度为500°C，铅中铜含量降至0.2~0.5%，第二段熔析温度约320°C，铅中含铜降至0.03~0.07%。

==========产品展示==========

==========联系方式==========

河南隆江冶金化工设备有限公司

地址：河南省济源市克井镇

电话：0391 - 6262889

qq：2256658079 2010726075

网站：http://www.hnlongjiang.com