

承插锻造管件生产厂家

产品名称	承插锻造管件生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	制造标准:国标 材质:碳钢 规格型号:DN10-900
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

承插管件连接对施工技术水平依赖性不高,效率大大提高,连接结构紧凑,轻质美观,嵌墙不损坏墙体结构,适用于DN100以下明装,但各有利弊,所以在对各种连接方式的选择上,应根据所使用的场合,工况的差异,做出的连接方式组合,焊接式连接比较适用于厚壁,口径较大的管材连接,属于传统的连接方式,不太适合家装管道的连接,丝扣连接现场套丝,费时费工,施工工期较长,效率不高,易渗水,泄漏率高, DN20以下嵌入墙体发生漏水维修困难,暗敷的室内供水管路供水选择, DN100口径随着壁厚的增加卡压困难,虽然薄壁不锈钢水管有多种的连接方式。 高压锻制管件是耐压能力比较高的管件。我国的化工标准把承受压力 16MPa的管道称为高压管道。主要应用于高压蒸汽设备,化工高温高压管道,电厂和核电站的压力容器,高压锅炉配件等。高压锻制管件的制作方法主要是锻造。通过对原料的不断捶打,使材料本身的化学成分的比例和结构发生变化,使其性能得到改善和提高。其锻造的方法主要包括模锻,自由锻和切削加工。主要的标准国标、美标、日标、英标、德标等。主要的材质碳钢,不锈钢和合金钢。不同的管件产品标准中对热处理的规定不尽相同。加热的过程中注意对锻制管件的温度控制。并非所有经过变形的管件均要进行热处理。高压锻制管件进行表面处理,刷漆,刷油,防腐保温根据客户的需要。产品名称:异径高压三通管件生产工艺:锻打,焊接等加工方式:高精度数控车床车削,普通车床精车,氩弧焊等加工公称压力:sch5s,sch10s,sch20s,sch30s,sch40s,ch80s,sch120s,sch160s等到制造标准:国标,美标执行标准:ISO,3A,DIN,SMS,IDF等异径高压管件三通材质等异径高压管件三通规格:DN10-DN2400等用途:广泛用于水利电力,食品,啤酒乳业等加工生产属性:精良品包装:防震木箱或纸箱或其它连接方式:焊接,螺纹等材质:等产品特点:异径高压三通锻打精良,表面光滑,耐酸耐碱耐高温,价格计算合理,外形美观,质感性能强,产品类别:工业级,卫生级