

# 工业浓硫酸生产厂家 黄山硫酸 南岭|实力厂家

产品名称	工业浓硫酸生产厂家 黄山硫酸 南岭 实力厂家
公司名称	合肥南岭化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海区临泉路与和县路交叉口瑶海万达广场1#写字楼1217室
联系电话	18019595405 18019595405

## 产品详情

硫酸对人体的危害大致有三个途径，硫酸多少钱一吨，皮肤、消化和呼吸，而且危害性又分急性和慢性两种。

1、急性：人体一接触到浓硫酸，便即遭到，如果进入眼内，会使眼睛失明喝入硫酸会使内部严重损害或。如果吸入大量热硫酸蒸气或放出的浓蒸气，黄山硫酸，就会损害上呼吸道以及肺部组织，严重失去知觉。人体对这种蒸气的敏感性因人而异。

2、慢性：与硫酸接触会引起皮肤症，经常吸入硫酸蒸气或酸雾会引起呼吸道或支气管问题，长期吸入硫酸蒸气会引起牙齿的酸蚀症，先是失去珐琅质的光泽，继而露出质，造成缺损，表面变黑。

工业硫酸是大家常用的一种化工材料之一，近些年来备受大家的喜爱，工业硫酸的生产途径都有哪些？以硫铁矿为原料制酸 硫铁矿是硫化铁矿物的总称，它包括黄铁矿与白铁矿( 硫铁矿是硫化铁矿物的总称，它包括黄铁矿与白铁矿( 分子式均为)，浓硫酸厂家，以及成分相当于的磁硫铁矿，三者中以黄铁矿为主。FeS<sub>2</sub>)，以及成分相当于FenSn+1的磁硫铁矿，三者中以黄铁矿为主。硫铁矿经焙烧后制得含的气体。历曾采用过块矿炉、硫铁矿经焙烧后制得含的气体。历曾采用过块矿炉、机械炉、械炉、回转炉、回转炉、悬浮炉进行硫铁矿的焙烧，悬浮炉进行硫铁矿的焙烧，现均使用沸腾焙烧炉。

硫酸的特性及安全使用。(一)理化性状和用途：无色油状腐蚀性液体，有强烈的吸湿性。密度：1.8g/c

m<sup>3</sup>，熔点10.4 ，沸点：280 。用于制造硫酸铵、磷酸、硫酸铝合成物、合成染料、合成洗涤剂合金属酸洗剂。（二）危险性属中等类。对皮肤粘膜具有很强的腐蚀性。容许浓度：2 mg/m<sup>3</sup>（三）短期过量暴露的影响吸入：吸入高浓度的硫酸酸雾能上呼吸道症状，严重者发生喉头水肿、甚至。眼睛接触：溅入硫酸后引起及水肿，浑浊以至穿孔。

工业浓硫酸生产厂家-黄山硫酸-南岭|实力厂家由合肥南岭化工科技有限公司提供。合肥南岭化工科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！