

鼓风炉熔炼车间及其制作与安装 河南隆江常年供货

产品名称	鼓风炉熔炼车间及其制作与安装 河南隆江常年供货
公司名称	河南隆江冶金设备有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省焦作市济源市克井镇（宁波）
联系电话	86-03916262889 18103899988

产品详情

=====产品信息=====

为了增加铜的产量，许多工厂在以矿铜生产为主的同时，也向转炉或阳极炉中加入相当数量的废杂铜（二次铜资源）。这些二次铜资源主要来自两个方面，一方面来自报废的含铜料、如电线电缆、废电子器件、废设备部件、废军用品等；另一方面来自铜及铜合金、铜材加工中产生的弃渣、垃圾、浮渣、铜屑，在铜件铸造中产生的浇口、浮渣等，在电线电缆生产中产生的线头、乱线团等等。

河南隆江冶金化工设备有限公司是一家专业制作有色冶金炉的企业，是经国家相关部门批准注册的企业，主营铜铅鼓风炉、鼓风炉、烧结机、转炉、分银炉、管道、皮带通廊等各种有色冶金设备。

密闭鼓风炉制作与安装的基础用混凝土浇注，基础上设若干支座或千斤的侧壁用若干个水套装配而成，水套与水套之间用螺栓连接固定在专门的支架上，炉顶加料斗及砖砌体通过水平钢梁支撑在四周的支柱上。侧水套的下部有风口，供鼓入空气之用。前端水套的下端设有炉口即咽喉口，冰铜和炉渣熔体均由此放出，经流槽注入前床。密闭鼓风炉结构如下图1，炉体构造和敞开式鼓风炉大体相同。

密闭鼓风炉炉渣主要成分为 FeO 40%、 SiO_2 23%、 CaO 8%，其余还有 Al_2O_3 、 MgO 等。密闭鼓风炉炉渣含 Cu 较高，应采取措施降低。密闭鼓风炉焦点区温度较低，熔体过热温度不高，故应力求控制最佳炉渣成分，以防前床冻结。根据生产实际，密闭鼓风炉炉渣的硅酸度为1.2~1.5，炉渣的熔点为1050~1100℃，炉渣产出率一般为45%~55%。鼓风炉是传统的火法冶炼设备之一，主体由炉身、炉顶、炉缸、风口装置及咽喉口等组成，有些还配置有保温前床或电热前床。鼓风炉熔炼具有热效率高、床能率大、金属回收率高、成本低、占地面积小等特点。

但是，炉气的周边行程使炉子的有效炉床面积减小，妨碍多相反应的进行，使熔炼过程缓慢，脱硫效果差，床能率、冰铜品位都较低。

=====产品展示=====

=====联系方式=====

河南隆江冶金化工设备有限公司

地址：河南省济源市克井镇

电话：0391 - 6262889

qq：2256658079 2010726075

网站：<http://www.hnlongjiang.com>