

火工平台的价格

产品名称	火工平台的价格
公司名称	泊头市精固诚量具机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泊头市车站北街
联系电话	0317-8288803

产品详情

火工平台（平板）的作用：在水火加工过程中，承载和固定有曲形加工要求的船壳钢板和型钢零件。火工平台必须外形平整、尺寸准确、内部无各种缺陷，具有足够的强度和刚度可承受火工榔头敲击力，能满足火工生产的需要。

火工平台（平板）标准：一般要严格采用《中华人民共和国机械行业标准》jb/t 7974—2000加工和生产。但是有时候还要因地制宜、因事制宜的设计。在火工平台的国家标准和企业标准及火工平台的使用要求有出入的时候，可以根据实际中对火工平板的需要进行特殊的设计。设计火工平台的理念要本着以最低的成本达到最好的使用效果，最好的使用效果还要达到生产和使用双方都有互惠互利的原则。

火工平台（平板）材质：ht200-300，工作面硬度为hb170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年），从而使火工平台的精度稳定，耐磨性能好。我公司生产工具、量具的专业公司在积累了多年设计、制造平地上量具具有的基础上，采用了新结构、新技术、新工艺和优质材料铸造加工的各种系列量具，具有设计合理、使用寿命长等特点。

规格：1000mm × 1000mm—3000mm × 6000mm（特殊规格可根据需方图纸制作或双方商定生产加工）

火工平台（平板）精度：分别为0、1、2、3四个等级。

火工平台（平板）的应用范围：火工平台（平板）适用于各种检验工作，精密测量用的基准平面，用于机床机械测量基准，检查零件的尺寸精度或形位偏差，并作精密划线。在机械制造中也是不可或缺的基本工具。火工平台（平板）使用时要先进行安装调试。然后才可以使用。在没有安装调试合格的火工平台上工作是没有意义的工作，非专业人员的安装调试铸铁平板是违规的操作，有可能损坏火工平台的结

构，甚至会造成火工平台变形，使之损坏，无法使用。所以使用前，我们要有专业的工作人员进行铸铁平板的安装调试，非专业人员的安装调试是违规的操作，要绝对不可以采用。

火工平台在安装调试后，把火工平台的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和火工平台的工作面有过激的碰撞，防止损坏火工平台的工作面；工件的重量更不可以超过火工平台的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏火工平台的结构，甚至会造成火工平台变形，使之损坏，无法使用。日常养护：1、为了防止铸铁

2、将
3、火工平台安装时将火工平台的各个支撑点用
4、火工平台使用时要轻拿轻放工件，不要在火工平台上挪动比较粗糙的工件，以免对火工平台工作面造成磕碰、划伤等损坏。5、为了防止火工平台整体变形，使用完毕后，要将工件从火工平台上拿下来，避免工件长时间对火工平板重压造成平台的变形。

6、火工平台不用时要及时将工作面洗净，然后涂上一层防锈油，并用防锈纸盖上，用铸铁平板

7、火工平台应安装在通风、干燥的环境中，并远离热源、有腐蚀的气体、有腐蚀的液体。8、火工平台按国家标准实行定期周检，检定周期根据具体情况可为6-12个月。包装：铁板包装和木制包装两种形式，平台表面用塑料膜封装，这种包装适于平板内陆运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护平板的措施，以确保安全运抵现场。的外包装将铸铁平板盖好，以防止平时不注意造成对铸铁平板工作面的损伤。调整垫铁垫好、垫实，由专业技术人员将铸铁平板调整至合格精度。铸铁平板支撑点垫好、垫平，保证每个支撑点受力均匀，保证

整个火工平台平稳。火工平台

发生的变形，在吊装火工平台时，要用四根同样长度的钢丝绳同时挂住铸铁平板上得四个起重孔，将铸铁平板平稳吊装在运输工具上。

精固诚量具有限公司坚持[精益求精][固基百年][诚信为首]的经营方针,凭借"以诚为本,以信为魂"的企业理念,一步步奠定了在行业内的地位,用对客户要"诚心、诚实、诚恳"的企业信条开拓了属于自己的疆土,得到了用户的一致好评。

联系电话：0317-8288803 8260003 8260004 网址：www.btjgc.com